



TECHNOLOGIES DE L'ENVIRONNEMENT

TRAITEMENT DES EAUX USEES

Nous sommes **spécialistes des solutions et composants industriels** dans les domaines suivants :



NOS DOMAINES DE PERFORMANCE

ENGINEERING	LOGISTIQUE	SERVICE
<p>Nous développons avec vous une solution adaptée, customisée ou évolutive si les produits standards ne répondent pas à votre besoin précis.</p>	<p>Nous vous proposons une prestation logistique efficace afin de répondre au niveau d'exigence le plus élevé.</p>	<p>Vous avez accès à une offre de services sans comparaison sur notre secteur.</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Force de conseil • Excellence technique • Qualité des produits • Fournisseurs reconnus • Prix équitable 	<ul style="list-style-type: none"> • Offre stockée • Réseau européen et international • Respect des délais 	<p>Taux de service</p> <p>93% de nos offres traitées en J/J+1</p> <p>6500 offres traitées/an</p> <p>97% de nos livraisons dans le délai confirmé</p> <p>11 000 livraisons/an</p> <p>48h délai de réponse de nos experts à une non-conformité</p>

Diffuser l'accès à l'innovation, accompagner la production locale de nos clients

Préserver et renforcer ses efforts de croissance est une constante pour tous. Aussi, nous savons nous adapter au domaine d'activité et à toutes les tailles d'entreprises de nos clients. Nous mobilisons toute notre énergie à la poursuite de deux objectifs :

- fournir des solutions efficaces pour vous soutenir aux étapes critiques de la supply chain,
- apporter des avantages compétitifs en termes d'innovation et de différenciation afin d'optimiser vos coûts de production.

BIBUS France



Dates clés

1964
Création de la filiale **Doedijns en France** spécialisée en distribution d'amortisseurs de chocs ACE

2001
Intégration dans le groupe **BIBUS HOLDING AG / Division BIBUS TECHNOLOGIE** Extension de nos gammes de produits et partenariat avec BANSBACH

Chiffres clés

ÉQUIPE 35 collaborateurs sédentaires & itinérants

Chiffre d'affaires **12 M€**

PORTEFEUILLE CLIENTS 6 000 tous secteurs confondus

Couverture NATIONALE & large présence européenne et asiatique



Principaux indicateurs qualité et RSE



www.bibusfrance.fr



BIBUS HOLDING AG



Le groupe BIBUS Holding AG est actif dans 29 pays avec ses 50 sociétés implantées en Europe et en Asie.

Création 1947 par Hans Bibus en tant que négociant d'acier

Siège social Fehraltof (Zürich)

Actionnariat Familial (3^{ème} génération)

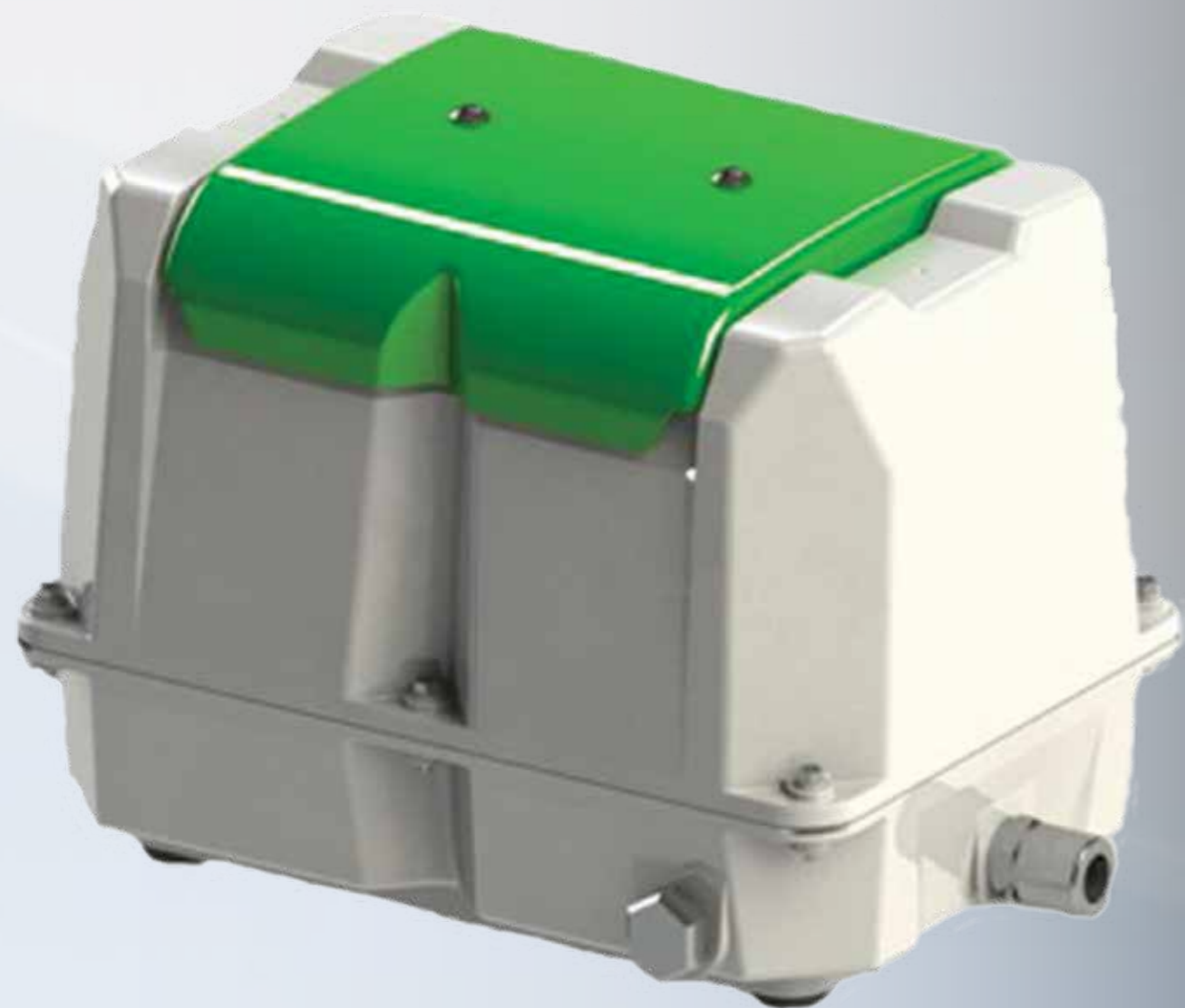
Employés 1 100 worldwide

CA 410 M€

Nos clients bénéficient de notre synergie au sein du groupe BIBUS Holding AG

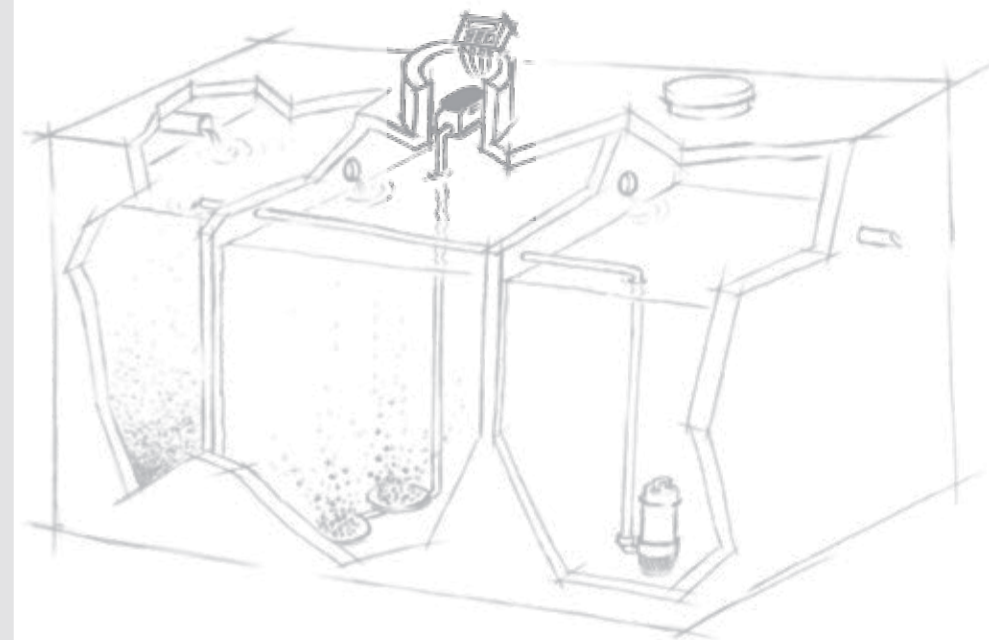
Les avantages d'une structure technico-commerciale souple portée par la puissance d'innovation et les services du groupe :

- gammes à la pointe de la technologie
- coûts rationnels grâce à des volumes de partenariat négociés
- approvisionnement rapide grâce à notre réseau international



MODELE JDK DOUBLE CORPS HD

Traiter Aérer



<i>Pompes à air</i>	6
<i>Références techniques</i>	8
<i>Installation et fonctionnement</i>	9
<i>Série JDK</i>	10
<i>Série TPS</i>	14
<i>Série SV</i>	15
<i>Série MK - MKC</i>	16
<i>Accessoires</i>	17

Avantages

Grande durée de vie

La simplicité du mécanisme et le nombre réduit de pièces utilisées garantissent une très longue durée de fonctionnement.

Fiabilité

Élimination des frottements par oscillation électromagnétique et limitation de la consommation énergétique.

Kits de maintenance universels

Un kit de rechange est disponible pour chaque série. Stocké en pochette aluminium sous vide pour garantir sa protection.

Nuisance sonore réduite

Capot antibruit et sortie intégrée au socle.

Protection contre les intempéries IP 44

Pulsations limitées

Grâce à la chambre de pompe et l'amortisseur à labyrinthe spécialement intégrés dans le socle.

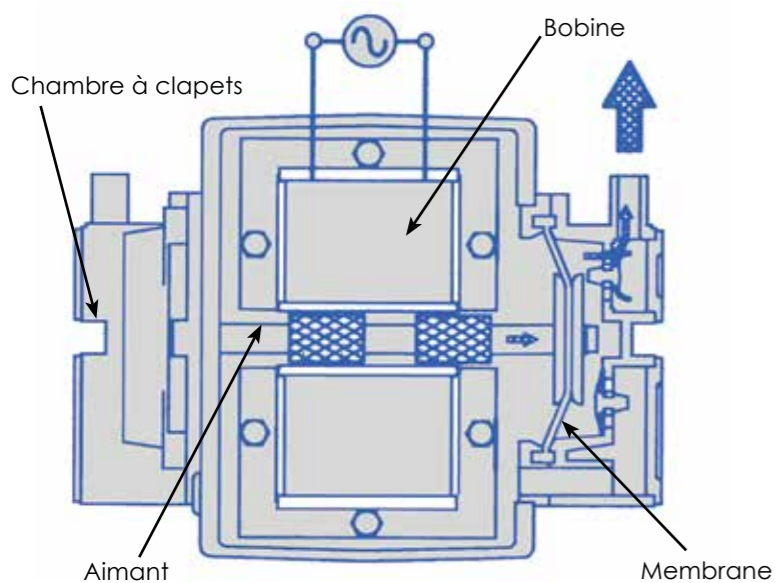
Faibles vibrations

Isolation par tampons anti-vibratoires en caoutchouc.

Fonctionnement sans huile

Le fonctionnement sans huile permet d'obtenir un air propre et exempt de particules.

Principe de fonctionnement



L'alimentation des électro-aimants entraîne un aimant permanent dans un mouvement oscillatoire. Ce dernier se déplace à la même fréquence que la tension d'alimentation, 50 ou 60 Hz.

Ce mouvement de va-et-vient entre les aimants actionne une membrane, changeant le volume de la cavité contenant les clapets.

En refoulant par l'intermédiaire des clapets, on peut obtenir soit de la pression, soit du vide.



Caractéristiques produit

Débit de 20 à 500 l/min
Alimentation en 230V
Niveau sonore de 28 à 58 dB

Applications

TRAITEMENT DES EAUX ET TECHNOLOGIES DE L'ENVIRONNEMENT

- Stations d'épuration domestiques
- Piégeage des graisses
- Aération des eaux usées
- Production de Biogaz

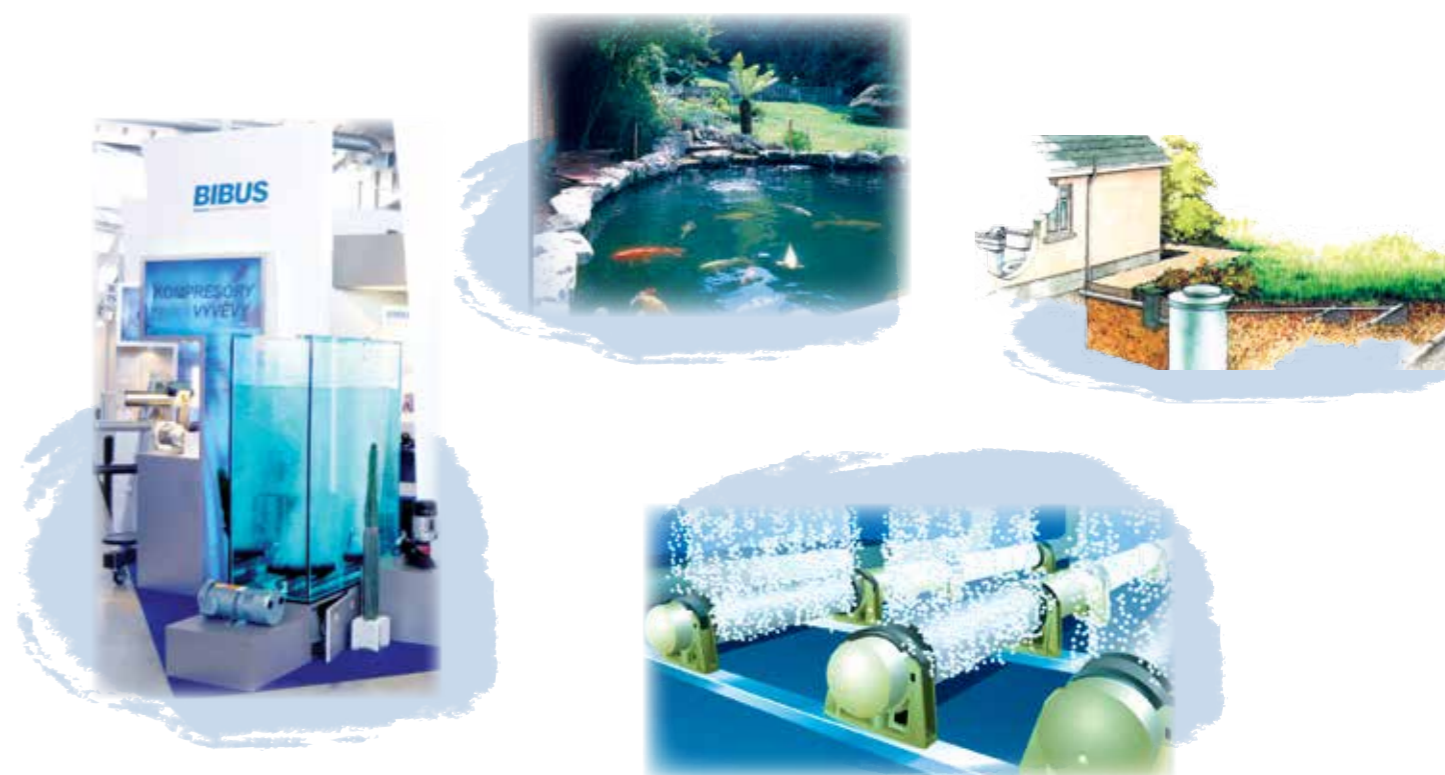
AQUACULTURES

- Aération de bassins Koï et étangs
- Systèmes de filtration
- Aération de bains biologiques et chimiques

TECHNOLOGIES DE LA SANTÉ ET DU MÉDICAL

- Diffuseur d'ambiance et extraction de fumées
- Pressurisation de réservoir
- Lits à air et matelas anti-escarres
- Bains massant et jacuzzi
- Thérapie par compression
- Inhalateur et nébuliseur

COLONNES À BULLES ET DÉCORATIONS AQUATIQUES



Les explications suivantes vous aideront à comprendre correctement les données techniques, les courbes de performances et les dessins dimensionnels.

DÉBIT

Le débit est donné pour une pression de travail indiquée.

ZONE DE FONCTIONNEMENT OPTIMAL

Zone de pression dans laquelle le compresseur peut fonctionner en continu. Une attention spéciale est nécessaire si le compresseur fonctionne dans la zone de pressions maximales. Demandez conseil à votre support technique pour les cas spéciaux.

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE

C'est la puissance consommée à une pression donnée. La puissance indiquée est à circuit ouvert. Une courbe exacte sur la puissance consommée est disponible sur demande.

MODE DE FONCTIONNEMENT

Nos compresseurs sont conçus et fabriqués pour un fonctionnement permanent si l'utilisation correspond aux valeurs optimales de fonctionnement.

TENSION D'ALIMENTATION

Toutes les données indiquées se réfèrent à une tension d'alimentation de 230 VAC / 50 Hz avec une variation admise de +/- 10 %. Tous les modèles fonctionnent aussi à une fréquence de 60 Hz mais cela change les performances. Des modèles pour d'autres tensions sont disponibles sur demande.

PROTECTION CONTRE LA SURCHARGE

Les séries JDK, SLL, SV et EL sont vendues avec une protection thermique intégrée contre la surchauffe. Le contact s'ouvre quand la bobine atteint 120°C environ puis se referme quand la température de la bobine redescend en dessous de 90°C.

CLASSE DE PROTECTION

Séries Phoe-niX : IPX4 ; Séries SLL : IP45 ; Séries EL et JDK : IP44.



TEMPÉRATURE AMBIANTE

La température ambiante maximale est comprise entre -10 °C et +40 °C.

CLASSE D'ISOLATION

Tous les modèles ont une isolation de classe « E » (correspond à une température limite de 120 °C).

DURÉE DE VIE

La durée de vie dépend des conditions de fonctionnement et de l'environnement de travail tels que mode d'exploitation, pression de travail, qualité de l'air, ventilation, maintenance, etc.

DISJONCTEUR DE PROTECTION (INTERRUPTEUR)

Les séries EL et JDK sont vendues avec un interrupteur de protection, qui se déclenche en cas de rupture de membrane. Le micro-interrupteur stoppe le compresseur.

SIGNAL D'AVERTISSEMENT D'INCIDENT

Tous les compresseurs de la série EL et JDK sont équipés d'un témoin d'avertissement d'incident de membrane (Version "S"). Il est possible de déporter le signal d'erreur via un câble intégré (option version "C").

CONDITIONS DE TESTS

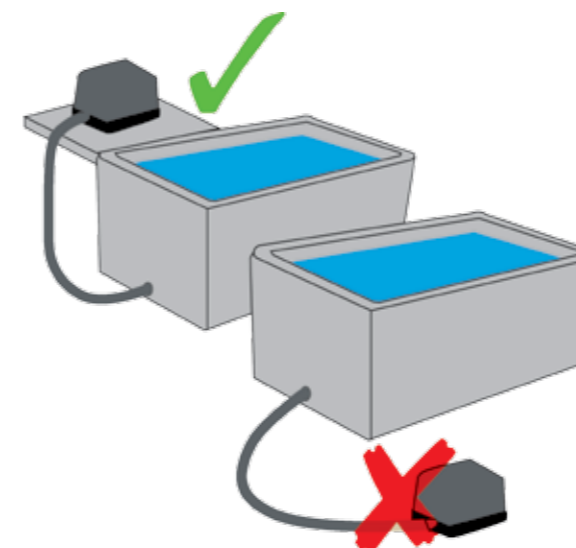
Les informations présentées dans ce catalogue sont basées sur des données techniques et des tests réalisés sur des unités standards. Les données mesurées se réfèrent aux tensions d'alimentation mentionnées et à une température ambiante de 15 °C à 25 °C. Les débits ont été mesurés avec de l'air.

INSTALLATION

Le compresseur doit toujours être **installé au-dessus du niveau d'eau** ! S'il est installé en dessous, des retours d'eau peuvent engendrer un court-circuit.

Le compresseur doit être installé au minimum à 10 cm au-dessus des fondations sur une **plate-forme stable**. S'il est installé sur un socle instable, des bruits de vibrations peuvent apparaître.

Le compresseur doit être **monté à l'horizontale** sur un socle afin d'éviter les contraintes radiales sur les membranes, ceci pouvant réduire la durée de vie de certains composants du compresseur.



ENVIRONNEMENT

Garantir une bonne aération du compresseur (air sain et non pollué), surtout en cas de conditions d'exploitation difficiles. Si le compresseur est monté dans un caisson, il convient d'assurer une aération suffisante (fentes d'aération) pour éviter la surchauffe.

Une température d'environnement favorable garantit la longévité des membranes et des valves. Bien que les compresseurs SECOH soient **résistants aux intempéries**, ils ne devraient **pas être directement exposés au rayonnement solaire, à la pluie ou à la neige**.

QUALITÉ DE L'AIR

Les compresseurs SECOH sont prévus plus spécialement pour le pompage d'air. Ils **ne doivent pas fonctionner en milieu poussiéreux**. Un filtre encrassé peut causer des surchauffes.

Le taux d'humidité ne doit pas dépasser 90 %. Les gaz inflammables ou agressifs ainsi que les vapeurs ne doivent pas entrer dans le passage d'admission d'air, car il mène directement aux parties électriques.

TUBES

La sélection des sections, longueurs et accessoires doit maintenir une perte de pression la plus faible possible :

- Utiliser un tube le plus court et le plus droit possible
- **Utiliser un diamètre de tube plus grand que la sortie** du compresseur (diamètre intérieur 19 mm, respect. 27 mm pour série EL et JDK double)
- Utiliser de grands rayons de courbure, éviter les coudes
- Utiliser des valves de diamètre supérieur à celui de la sortie
- Utiliser des valves qui donnent le moins de chute de pression
- Utiliser des diffuseurs dont la perte d'air est minimale (voir page Accessoires)

MAINTENANCE

Nettoyer le filtre régulièrement (tous les 6 mois), le remplacer tous les 18 mois, et remplacer les membranes usées. Des kits de réparation complets sont disponibles (voir page Accessoires).

STOCKAGE

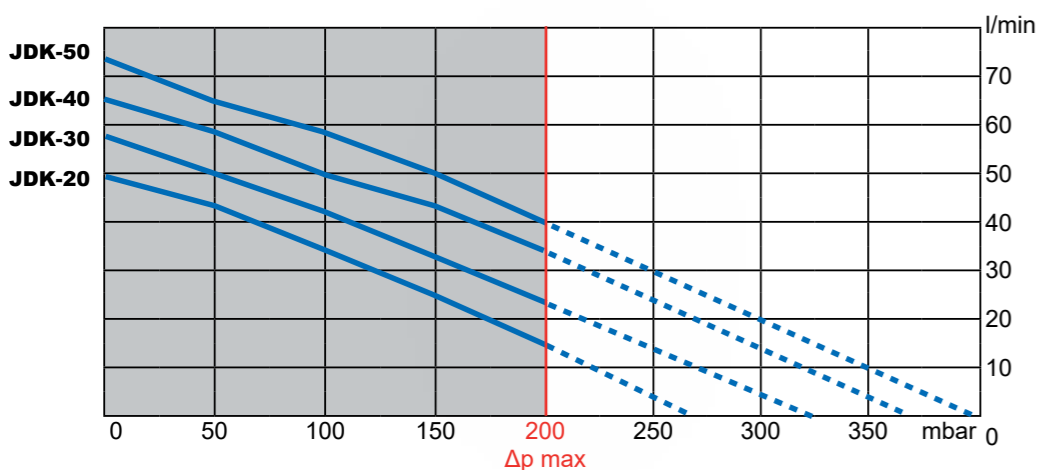
Les compresseurs ne doivent pas être stockés en dessous d'une température de -10 °C. L'aimant permanent pourrait être affaibli suivant les cas et les performances ne seraient plus les mêmes. Les compresseurs ne doivent pas être stockés dans un lieu exposé aux U.V. ou à haute température. Les parties caoutchouc pourraient vieillir prématurément.



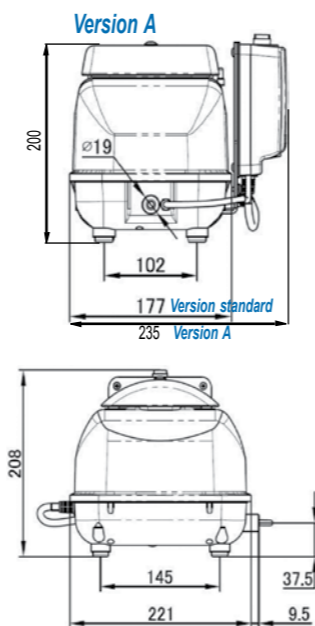
Caractéristiques produit

- Conception compacte
- Faible consommation électrique
- Carter plastique haute qualité
- Tube de connexion inclus
- (*) Version "A" : Avec coffret d'alarme intégré si pression < 70 mbar

Performances



Dimensions



Zone de fonctionnement optimal
Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Pièces détachées

Désignation	Libellé	Modèle	Pression	JDK-20	JDK-30	JDK-40	JDK-50
Kit réparation	K-JDK(20/50)-D		0 mbar	50	58	65	72
Kit membranes	D-SLL		50 mbar	43	50	59	65
Filtre	FILTRE JDK-20/50		100 mbar	34	41	50	59
Kit aimant	K-SLL-M		150 mbar	25	32	43	50
Manomètre	BP1-400W		200 mbar	15	23	34	40
Valve de sécurité	SE-11-400W - 200MBAR SE-11-400W - 250MBAR						
Débit¹⁾	l/min						
Tension²⁾	V / VAC			230			
Consommation	W	200 mbar		16	25	35	42
Niveau sonore	dB(A)			30	32	33	36
Dimensions	mm	L x l x H		221 x 177 x 200			
Connexion	mm	Ø extérieur		19			
Poids net	kg			4,5			

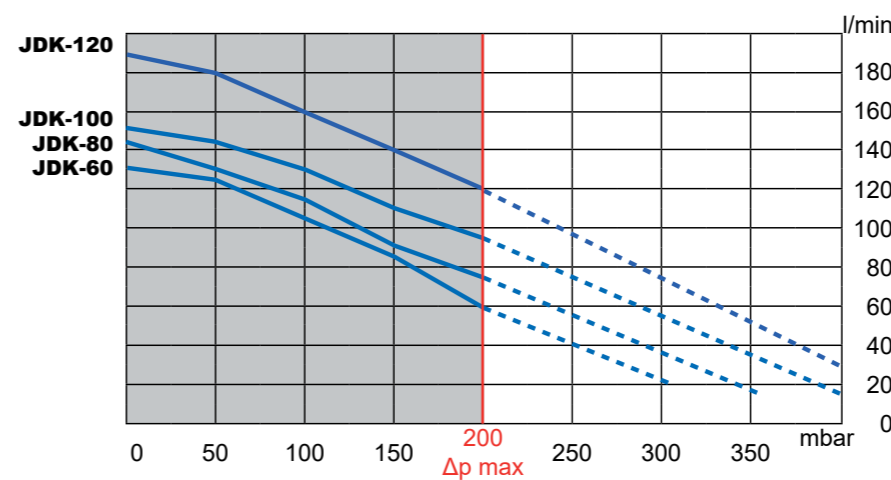
¹⁾ Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.
²⁾ Valeurs à 50 Hz



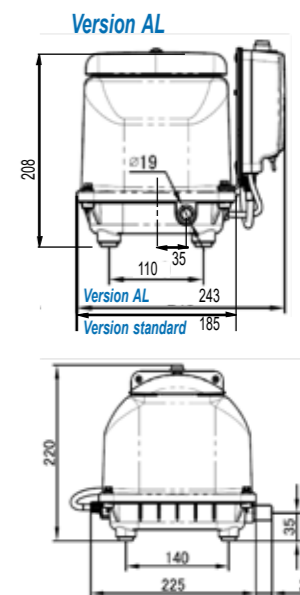
Caractéristiques produit

- Conception compacte
- Faible consommation électrique
- Protection de surcharge thermique et membranes
- Carter métallique haute qualité
- Tube de connexion inclus
- (*) Version "S" : Voyant de défaut sur capot
- (*) Version "C" : Voyant de défaut déporté (option)
- (*) Version "AL" : Avec coffret d'alarme intégré si pression < 70 mbar

Performances



Dimensions



Zone de fonctionnement optimal
Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Pièces détachées

Désignation	Libellé	Modèle	Pression	JDK-60	JDK-80	JDK-100	JDK-120
Kit réparation	K-JDK60/80-D K-JDK100/120-D		0 mbar	130	145	150	190
Kit membrane	D-JDK60/120		50 mbar	125	130	145	180
Filtre	FILTRE JDK-60/120		100 mbar	105	115	130	160
Kit aimant	K-JDK-60/120M		150 mbar	85	90	110	140
Manomètre	BP1-400W		200 mbar	60	75	95	120
Valve de sécurité	SE-11-400W - 200MBAR SE-11-400W - 250MBAR						
Débit¹⁾	l/min						
Tension²⁾	V / VAC			230			
Consommation	W	200 mbar		40	50	75	95
Niveau sonore	dB(A)			≤ 36	≤ 38	≤ 42	≤ 45
Dimensions	mm	L x l x H		214 x 185 x 211			
Connexion	mm	Ø extérieur		19			
Poids net	kg			6,5			

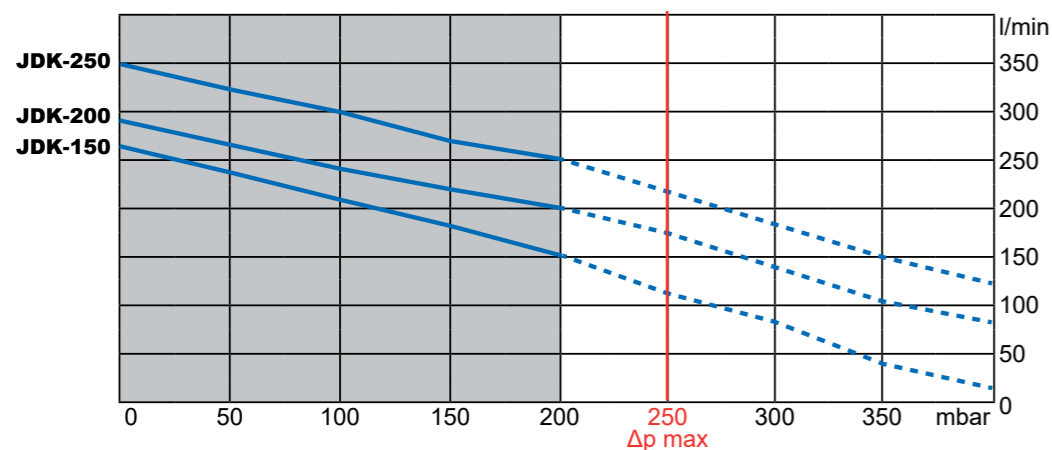
¹⁾ Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.
²⁾ Valeurs à 50 Hz



Caractéristiques produit

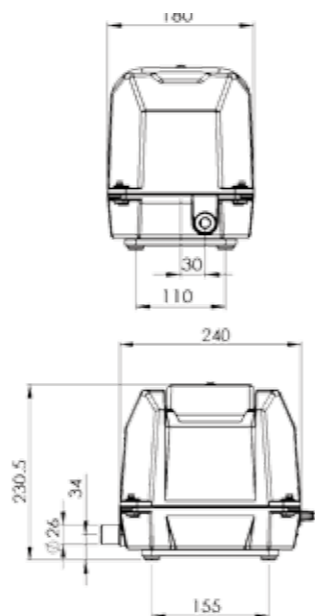
- Maintenance simple
- Cycle longue durée
- Nuisance sonore limitée
- Protection de surcharge thermique et membranes
- Tube de connexion inclus
- Carter métallique haute qualité
- (*) Version "S" : Voyant de défaut sur capot
- (*) Version "C" : Voyant de défaut déporté (option)

Performances



Zone de fonctionnement optimal
Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Dimensions



Pièces détachées

Désignation	Libellé	Modèle	Pression	Modèle		
				JDK-150	JDK-200	JDK-250
Kit réparation	K-JDK150/500-D		0 mbar	270	290	340
Kit membrane	D-JDK-150/500		50 mbar	240	270	325
Filtre	FILTRE JDK-150/500		100 mbar	210	245	300
Kit aimant	K-JDK-150/200-300/400-M		150 mbar	180	220	270
Manomètre	BP1-400W		200 mbar	150	200	250
Valve de sécurité	VALVE SECURITE SECOH JDK-150LT				230	
Filtre socle	FILTRE JDK-150/500 (2701008)					
Débit¹⁾	l/min					
Tension²⁾	V / VAC				230	
Consommation	W		200 mbar	115	180	225
Niveau sonore	dB(A)			44	46	52
Dimensions	mm	L x l x H		240 x 180 x 230,5		
Connexion	mm	Ø extérieur		26		
Poids net	kg			10		

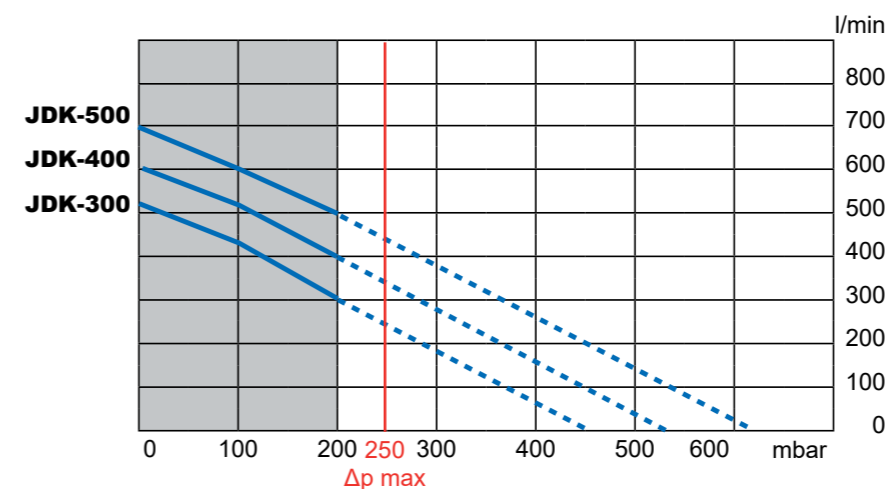
¹⁾ Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.
²⁾ Valeurs à 50 Hz



Caractéristiques produit

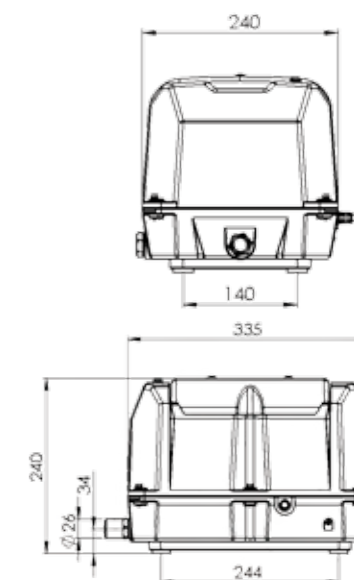
- Maintenance simple
- Cycle longue durée
- Nuisance sonore limitée
- Disjoncteur de protection fiable
- Tube de connexion + valve de sécurité inclus
- Carter métallique haute qualité
- (*) Version "S" : Voyant de défaut sur capot
- (*) Version "C" : Voyant de défaut déporté (option)

Performances



Zone de fonctionnement optimal
Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Dimensions



Pièces détachées

Désignation	Libellé	Modèle	Pression	Modèle		
				JDK-300	JDK-400	JDK-500
Kit réparation	K-JDK150/500-D		0 mbar	525	600	700
Kit membrane	D-JDK-150/500		50 mbar	480	560	655
Filtre	FILTRE JDK-150/500		100 mbar	430	510	600
Kit aimant	K-JDK250/500-M		150 mbar	375	460	545
Manomètre	BP1-400W		200 mbar	300	400	500
Valve de sécurité	VALVE SECURITE SECOH JDK-150LT				230	
Filtre socle	FILTRE JDK-150/500 (2701008)					
Débit¹⁾	l/min					
Tension²⁾	V / VAC				230	
Consommation	W		200 mbar	230	360	450
Niveau sonore	dB(A)			52	54	58
Dimensions	mm	L x l x H		335 x 240 x 238.5		
Connexion	mm	Ø extérieur		27		
Poids net	kg			18		

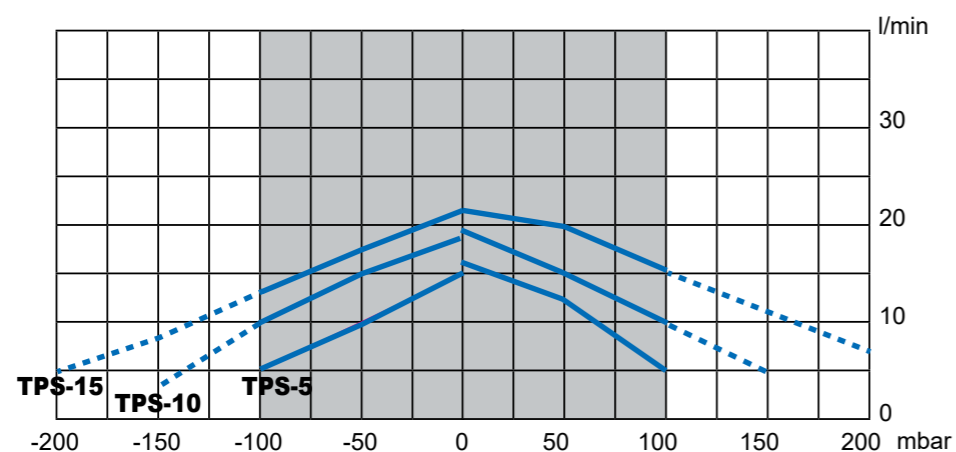
¹⁾ Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.
²⁾ Valeurs à 50 Hz



Caractéristiques produit

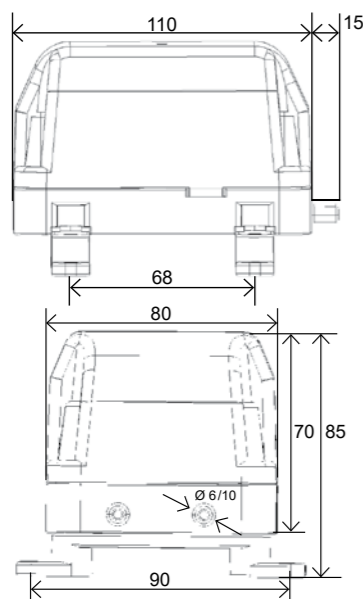
Pression et vide
 Conception compacte
 Les compresseurs TPS-5 et TPS-10 existent également avec aimant FE

Performances



Zone de fonctionnement optimal
 Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Dimensions



Modèle	Pression	Vide	Débit ¹⁾²⁾		
			TPS-5	TPS-10	TPS-15
	0 mbar	0 mbar rel	16/15	19/18	22/22
	50 mbar	- 50 mbar rel	12/10	15/15	20/17
	100 mbar	- 100 mbar rel	5/5	10/10	15/13
	150 mbar	- 150 mbar rel	-	5/3	11/8
	200 mbar	- 200 mbar rel	-	-	7/5
Tension³⁾	V / VAC		230		
Consommation	W	100 mbar	3	6	11
Niveau sonore	dB(A)		28	29	32
Dimensions	mm	L x l x H	110 x 90 x 85		
Connexion	mm	Ø extérieur	6/10		
Poids net	kg		0,9		

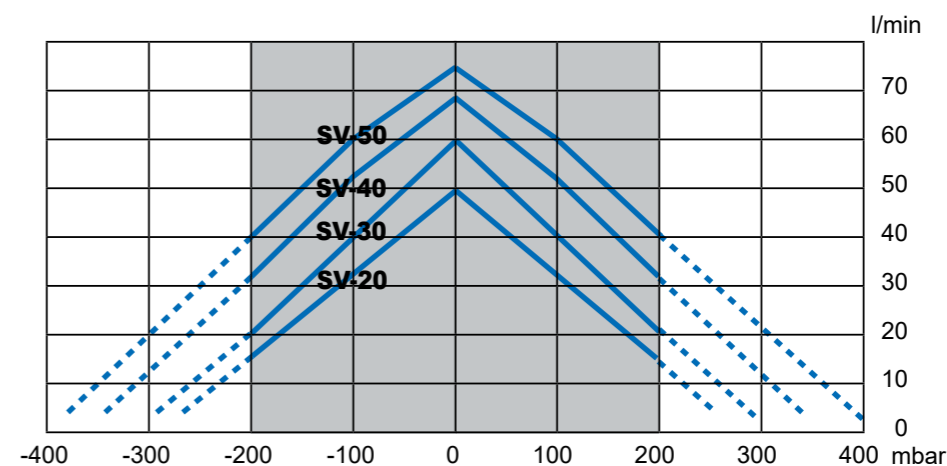
¹⁾ Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.
²⁾ Les valeurs pneumatiques ne se prêtent pas à l'exploitation mixte, c'est-à-dire vide sur aspiration et simultanément pression sur sortie.
³⁾ Valeurs à 50 Hz



Caractéristiques produit

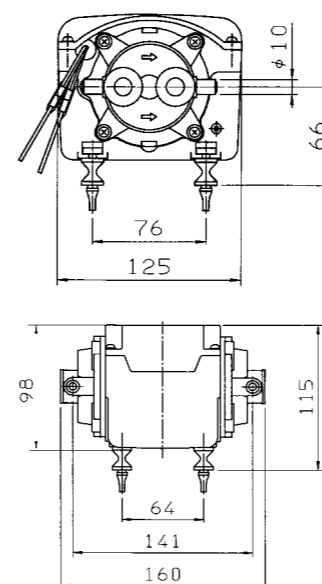
Pression et vide
 Conception compacte
 Pompe OEM sans carénage

Performances



Zone de fonctionnement optimal
 Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Dimensions



Modèle	Pression	Vide	Débit ¹⁾²⁾			
			SV-20	SV-30	SV-40	SV-50
	0 mbar	0 mbar rel	50	60	68	75
	50 mbar	- 50 mbar rel	40	50	60	70
	100 mbar	- 100 mbar rel	32	40	52	60
	150 mbar	- 150 mbar rel	23	30	42	50
	200 mbar	- 200 mbar rel	15	20	32	40
Tension³⁾	V / VAC		230			
Consommation	W	180 mbar	18	27	41	53
Niveau sonore	dB(A)		44	46	47	49
Dimensions	mm	L x l x H	160 x 125 x 115			
Connexion	mm	Ø extérieur	10			
Poids net	kg		2,5			

¹⁾ Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.
²⁾ Les valeurs pneumatiques ne se prêtent pas à l'exploitation mixte, c'est-à-dire vide sur aspiration et simultanément pression sur sortie.
³⁾ Valeurs à 50 Hz



Caractéristiques produit

MK : Pression et vide (option)
Conception compacte
Compresseur OEM sans carénage

MKC : Tube de connexion et distributeur d'air inclus

Kit de réparation

Nos kits de réparation (pièces sous vide et protégées de la lumière) vous permettent d'échanger rapidement et à coût maîtrisé les pièces d'usure d'un compresseur SECOH, afin de protéger la durée de vie de votre matériel.

MEMBRANE ET KIT DE RÉPARATION



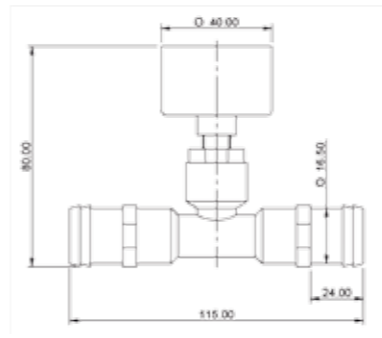
KIT AIMANT



PIÈCES DÉTACHÉES

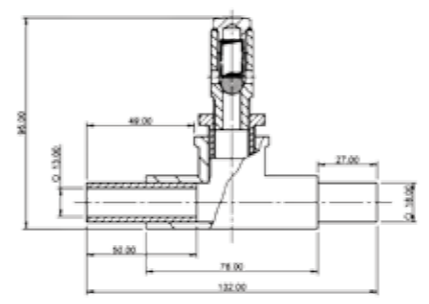


Accessoires



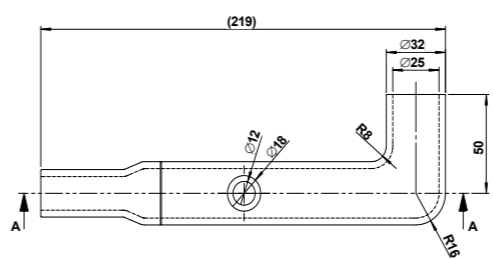
MANOMÈTRE (BP1)

Plage de pression	0 - 0,6 bar
Dimensions (L x P x H)	115 x 40 x 80 mm
Connexion	Ø 19 mm
Poids net	0,25 kg



VALVE DE SÉCURITÉ JDK-50 / 120 (SE11)

Point de fonctionnement	0 - 0,20 bar 0 - 0,25 bar
Dimensions (L x P x H)	132 x 40 x 80 mm
Connexion	Ø 19 mm
Poids net	0,5 kg

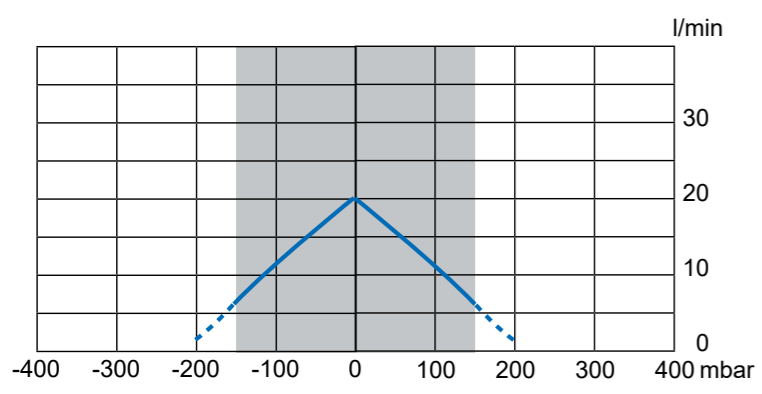


VALVE DE SÉCURITÉ JDK-150 / 400 (SE45-L)

Point de fonctionnement	0,25 bar
Dimensions (L x P x H)	220 x 32 x 90,1 mm
Connexion	Ø 19 / 26 mm
Poids net	0,1 kg

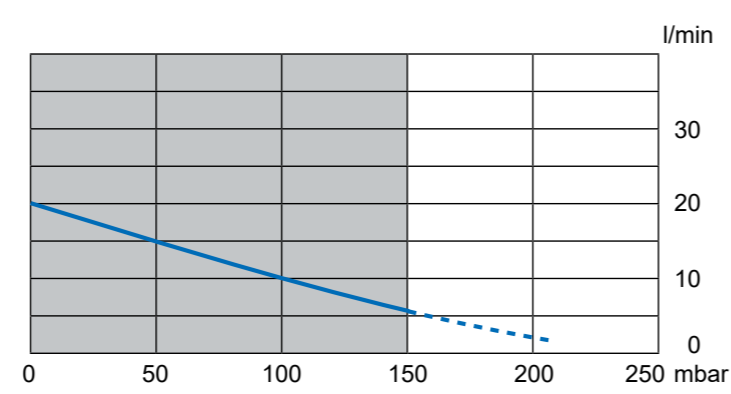


Performances



MK-10

Dimensions

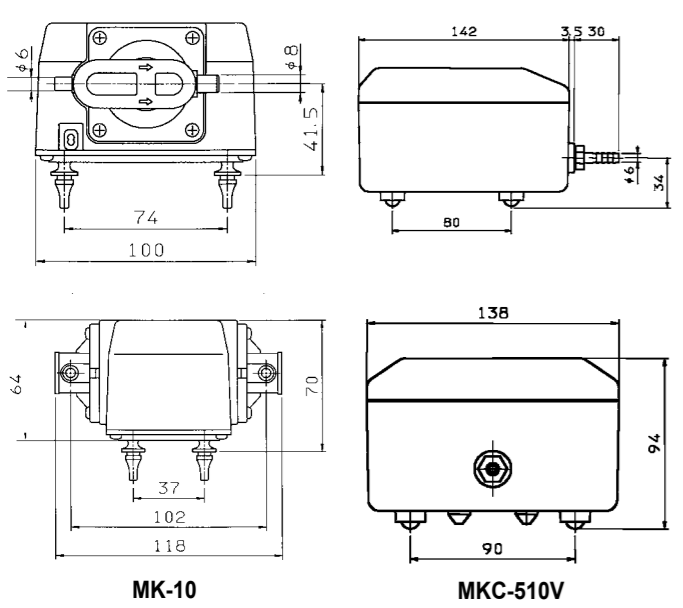


MKC-510V

Zone de fonctionnement optimal

Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Dimensions



Modèle	Pression	Vide	Débit ^(1) 2) l/min			
			MK-10	MK-10-12V	MK-10-24V	MKC-510V
	0 mbar	0 mbar rel	20	20	20	20
	50 mbar	- 50 mbar rel	15	15	15	15
	100 mbar	- 100 mbar rel	11	11	11	11
	150 mbar	- 150 mbar rel	6	6	6	6
Tension ⁴⁾	V / VAC		230	12 ³⁾	24 ³⁾	230
Consommation	W	100 mbar	7-8			
Niveau sonore	dB(A)		38	38	38	30
Dimensions	mm	L x l x H	118 x 100 x 70	175,5 x 138 x 94		
Connexion	mm	Ø extérieur	6/8	6/8	6/8	6
Poids net	kg		0,7	0,7	0,7	1,2

En standard, ces modèles sont prévus pour fonctionner en pression. Précisez à la commande si vous souhaitez le modèle pour le vide.

¹⁾ Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.

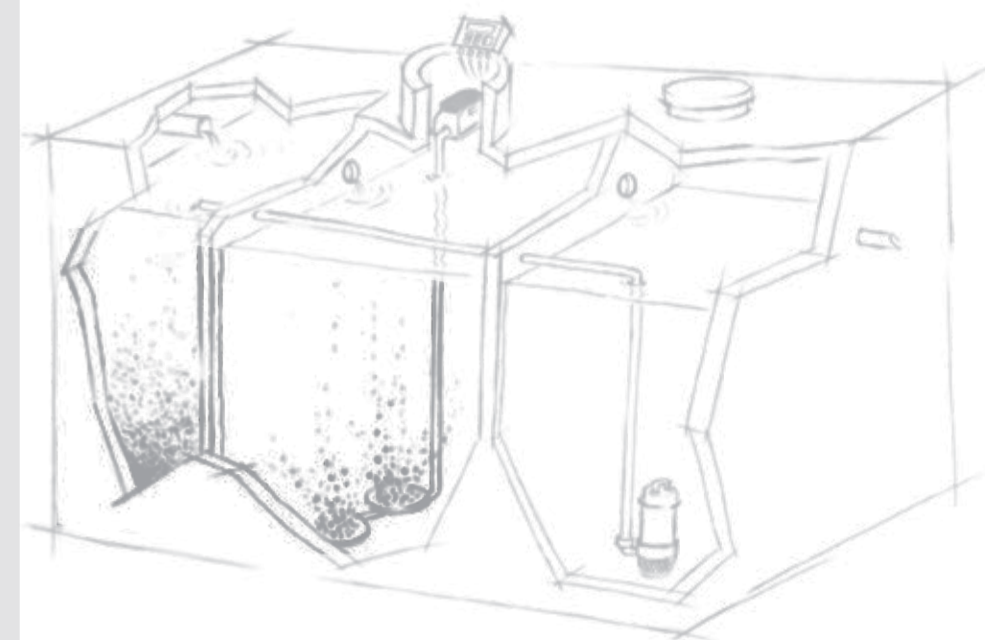
²⁾ Les valeurs pneumatiques ne se prêtent pas à l'exploitation mixte, c'est-à-dire vide sur aspiration et simultanément pression sur sortie.

³⁾ Note importante : la tension d'alimentation pour les modèles MK-10-12V et MK-10-24V est AC (Alternatif).

⁴⁾ Valeurs à 50 Hz

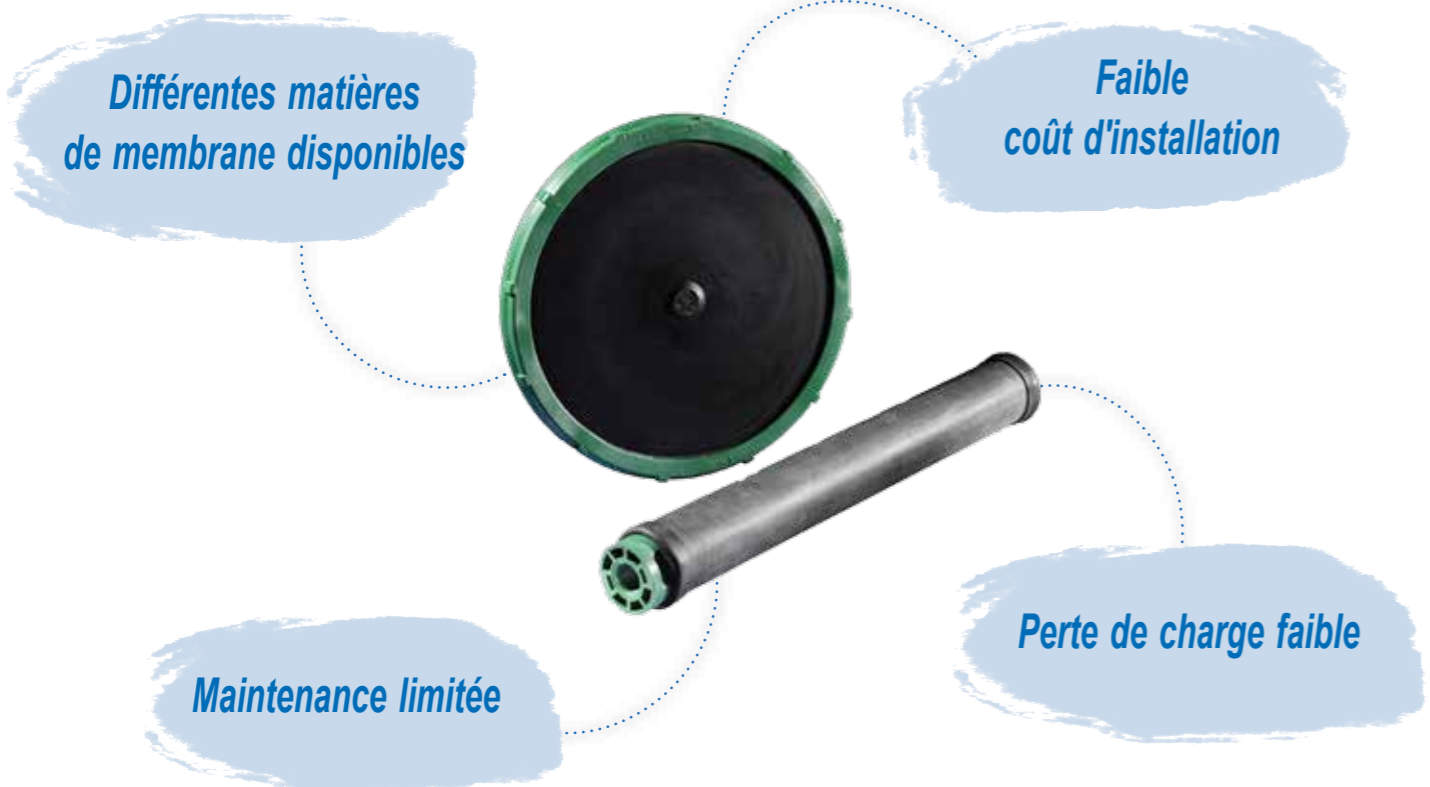


Aérer Décorer



<i>Diffuseurs fines bulles</i>	20
<i>Disques diffuseurs HD</i>	22
<i>Tubes diffuseurs TD</i>	24
<i>Strip diffuseur SD</i>	28
<i>Accessoires et Montage</i>	29
<i>Tube diffuseur Endless ET</i>	30
<i>Cleartec® Biotextil</i>	31

Avantages



Applications

AÉRATION

- Traitement des eaux et technologies de l'environnement
- Stations d'épuration
- Etangs et aquariums
- Aération de réservoirs contenant des liquides chimiques ou biologiques

CONCEPTION & DESIGN



Caractéristiques produit

Tube et Disque
 Débit de 16 à 200 l/min
 Plusieurs tailles disponibles
 Plusieurs matières disponibles : EPDM standard
 EPDM plastifié
 Silicone
 PU
 Inox

Références techniques

MODE DE FONCTIONNEMENT DU DIFFUSEUR

En continu ou par intermittence (sauf silicone).

MATIÈRES

Différents composés de gomme pour des applications en eaux usées sont disponibles. La matière la plus commune est l'EPDM, une gomme utilisée depuis longtemps dans une grande variété de stations d'épuration municipales.

Le silicone peut être aussi utilisé pour les diffuseurs de bulles. Les membranes en silicone sont plus sensibles aux mouvements mécaniques. Pour cette raison, nous utilisons des composés spéciaux de silicone et aussi des designs particuliers de diffuseurs. En outre, le silicone est plus cher que l'EPDM.

Pour toutes ces raisons, les membranes en silicone sont une bonne alternative en utilisation pour eaux usées qui endommagent ou détruisent l'EPDM comme les fortes teneurs en graisses, huiles et hydrocarbures. Pour les eaux usées avec une teneur faible ou moyenne en graisses/huiles, il est possible d'utiliser une membrane en EPDM avec un plastifiant. La part de plastifiant est normalement de 30 % environ. Elle peut être réduite à 15 % pour les manchons en EPDM et 10 % pour les membranes disques. Cela aide à protéger les diffuseurs des dommages causés par les eaux usées industrielles.

Les valeurs spécifiées ici peuvent varier en fonction de la géométrie du bassin, des longueurs de tuyaux,

des trous, des matières, des hauteurs d'eau et des surfaces d'utilisation.

STOCKAGE

Les diffuseurs et/ou les manchons en caoutchouc doivent être stockés dans leur emballage d'origine, dans un endroit sombre, sec, ventilé et sans poussière en accord avec la norme DIN 7716. Evitez le gel, la chaleur, les UV et la poussière.

Ne pas entreposer à l'extérieur ! Le stockage ne doit pas durer plus d'un an avant installation. A la livraison sur le site, toute pièce plastique ou caoutchouc doit être stockée dans son emballage d'origine. Les caisses exposées à la lumière directe du soleil doivent être recouvertes d'un écran anti-UV.

MAINTENANCE

Les diffuseurs seront vérifiés quand le réservoir dans lequel ils se trouvent sera inactif et vide. C'est pour cette raison qu'un entretien normal peut s'effectuer en période de charge. L'acide formique est utilisé avec succès contre le charbonnage. Pour garder les pores ouverts, l'acide formique est injecté dans l'air comprimé pendant un court instant. L'utilisation ponctuelle du débit d'air maximum sur une courte durée permet de garder le diffuseur en bonne condition pour longtemps.

DURÉE DE VIE DE LA MEMBRANE

De 6 à 10 ans en eaux usées, en fonction des eaux à traiter et des conditions de fonctionnement.



Caractéristiques produit

- Coût d'installation faible
- Grande fiabilité
- Excellentes performances
- Maintenance faible
- Conception rentable

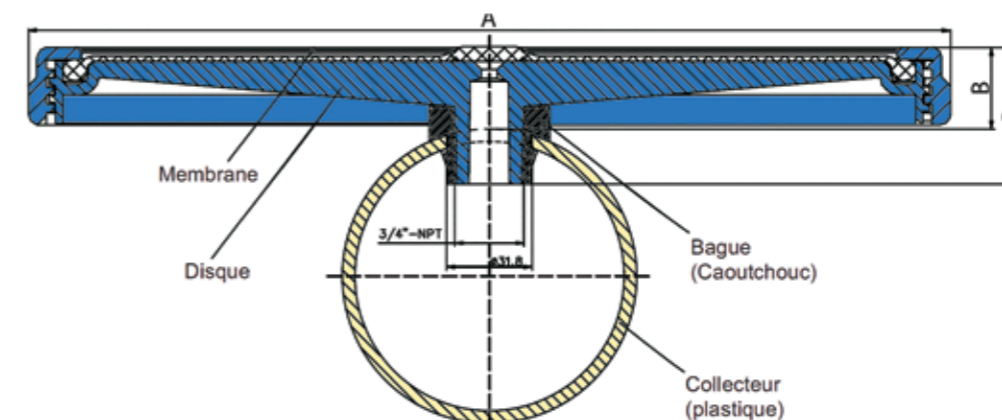
Matières de membranes

Matière	Couleur	Température de l'air	Utilisation (5 à 40 °C)
EPDM Standard F053A	noir	5 à 80 °C	Eaux usées
EPDM Plastifié F057A	noir	5 à 80 °C	Eaux usées avec rejets industriels
Silicone	vert	5 à 100 °C	Eaux usées industrielles à forte teneur en graisses, huiles et hydrocarbures

Dimensions

Type	Hauteur (C) mm	Diamètre total (A) mm	Diamètre effectif mm	Hauteur totale (B) mm	Surface perforée m ²	Matière support disque	Poids total kg
HD 270	60	268	218	30	0.037	PP GF 30	0.60
HD 340	76	346	295	46	0.060	PP GF 30	0.85

Tous les diffuseurs sont équipés d'une connexion mâle fileté 3/4".
Autres filetages disponibles sur demande en fonction de la quantité.



Exemple de montage



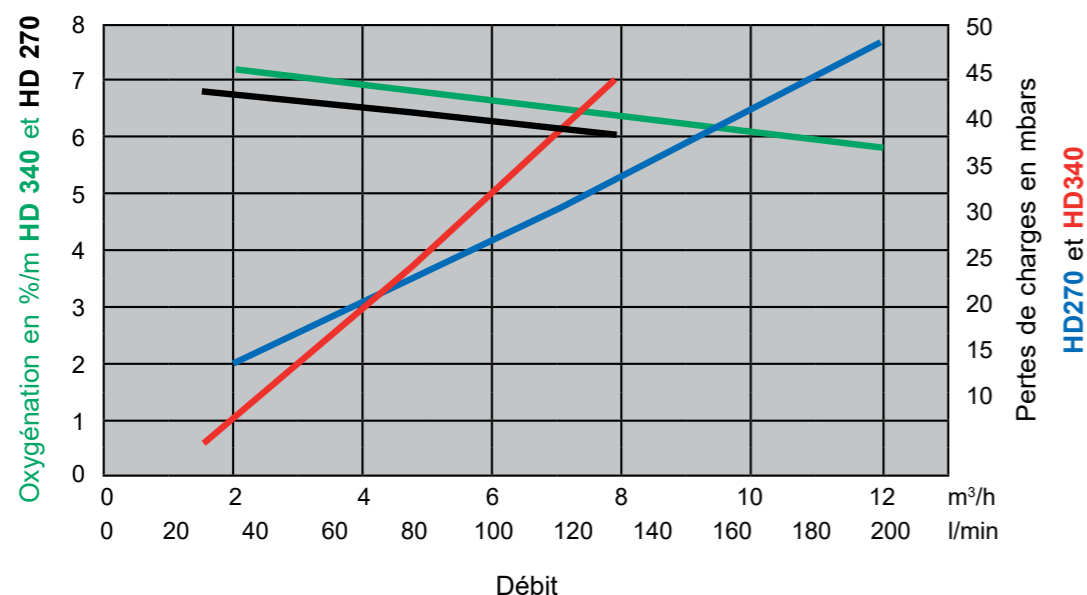
Conditions de fonctionnement

Type	Débit mini		Débit optimal		Débit maxi		Débit surcharge / maintenance	
	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h
HD 270	25	1,5	66	4	133	8	166	10
HD 340	33	2	100	6	200	12	250	15

En continu ou par intermittence

Oxygénation et pertes de charges

Pertes de charges dues au diffuseur : environ 20 à 25 mbars



Disque diffuseur HD en EPDM standard



Caractéristiques produit

- Coût d'installation faible
- Grande fiabilité
- Excellentes performances
- Maintenance faible
- Conception rentable

Conditions de fonctionnement

EPDM et silicone

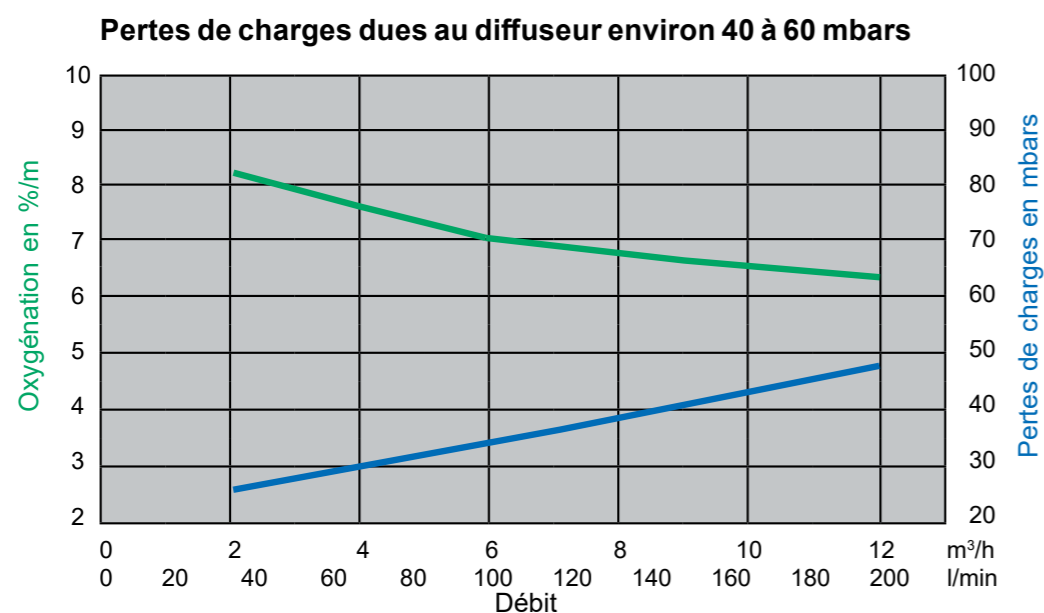
Type	Débit mini		Débit optimal		Débit maxi		Débit surcharge / maintenance	
	l/min	m³/h	l/min	m³/h	l/min	m³/h	l/min	m³/h
1000 mm	33	2	133	8	200	12	333	20
750 mm	25	1,5	100	6	150	9	250	15
500 mm	16	1	66	4	100	6	166	10

PUR

Type	Débit mini		Débit optimal		Débit maxi		Débit surcharge / maintenance	
	l/min	m³/h	l/min	m³/h	l/min	m³/h	l/min	m³/h
1000 mm	50	3	100	6	133	8	266	16
750 mm	33	2	66	4	100	6	200	12
500 mm	16	1	42	2,5	66	4	133	8

En continu ou par intermittence

Oxygénation et pertes de charges



Tube diffuseur TD 65-2-G1-1000 en EPDM standard

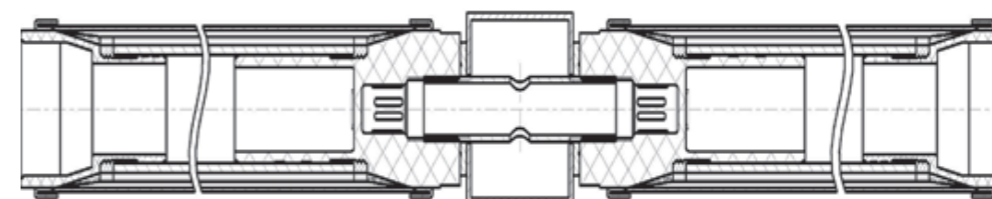
Matières de membranes

Matière	Couleur	Température de l'air	Température de l'eau	Utilisation
EPDM performance Plus	noir	5 à 80 °C		Eaux usées avec rejets industriels
PUR	translucide	5 à 60 °C	5 à 40 °C	Eaux industrielles
Silicone	translucide	5 à 100 °C		Eaux usées industrielles à forte teneur en graisses, huiles et hydrocarbures

Dimensions

Longueur de perforation	Diamètre du tube	Longueur totale modèle taraudé	Longueur totale modèle clampé	Surface perforée EPDM / SI+PUR m²	Poids kg
mm	mm	G mm	mm		
1000	63	1080	1175	0,18 / 0,16	1,5
750	63	830	925	0,135 / 0,12	1,1
500	63	580	675	0,09 / 0,08	0,8

Tous les diffuseurs sont équipés d'une connectique femelle taraudée en 3/4".
Autres taraudages disponibles sur demande en fonction de la quantité.



Exemple de montage





Caractéristiques produit

- Coût d'installation faible
- Grande fiabilité
- Excellentes performances
- Maintenance faible
- Conception rentable

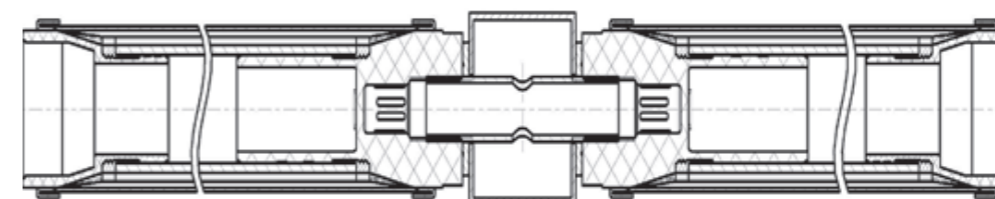
Matières de membranes

Matière	Couleur	Température de l'air	Température de l'eau	Utilisation
EPDM performance Plus	noir	5 à 80 °C		Eaux usées avec rejets industriels
PUR	translucide	5 à 60 °C	5 à 40 °C	Eaux industrielles
Silicone	translucide	5 à 100 °C		Eaux usées industrielles à forte teneur en graisses, huiles et hydrocarbures

Dimensions

Longueur de perforation mm	Diamètre du tube mm	Longueur totale modèle taraudé G mm	Longueur totale modèle clampé mm	Surface perforée m²	Poids kg modèle G / clampé
1000	87	1145	1195	0,24	2,15 / 2,57
750	87	895	945	0,18	1,65 / 1,91
500	87	645	695	0,12	1,08 / -

Tous les diffuseurs sont équipés d'une connectique femelle taraudée en 1/4".
Autres taraudages disponibles sur demande en fonction de la quantité.



Exemple de montage



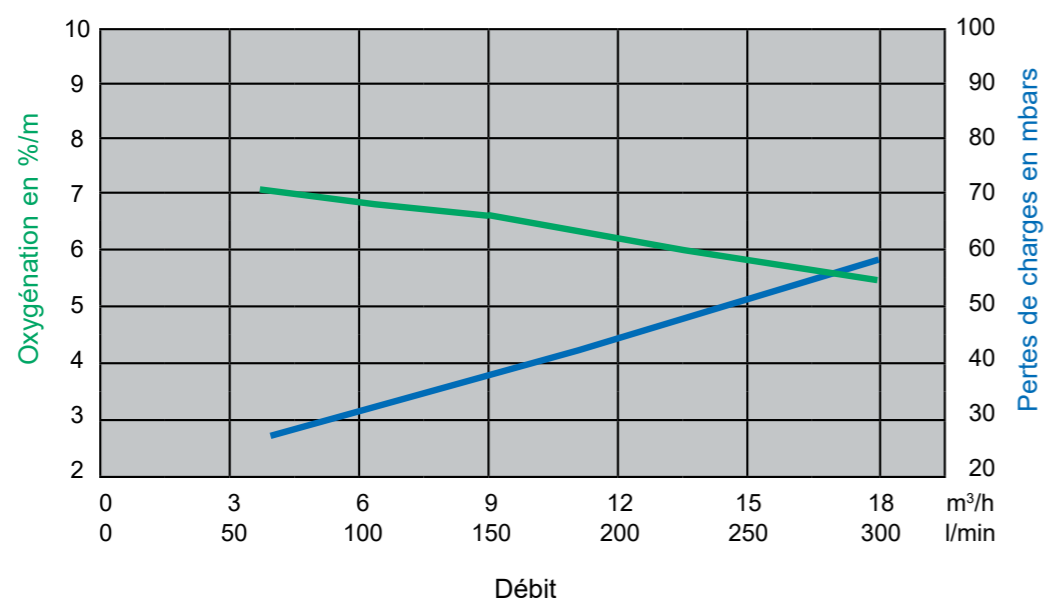
Conditions de fonctionnement

Type	Débit mini		Débit optimal		Débit maxi		Débit surcharge / maintenance	
	l/min	m³/h	l/min	m³/h	l/min	m³/h	l/min	m³/h
1000 mm	66	4	200	12	300	18	466	28
750 mm	50	3	166	10	233	14	350	21
500 mm	33	2	100	6	150	9	233	14

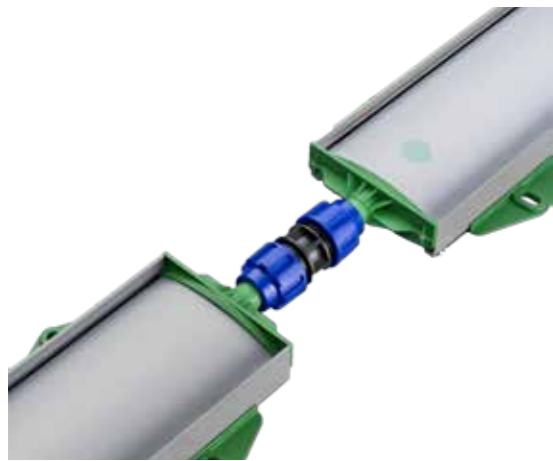
En continu ou par intermittence

Oxygénation et pertes de charges

Pertes de charges dues au diffuseur environ 40 à 60 mbars



Tube diffuseur TD 90-2-G1-1000 en EPDM standard



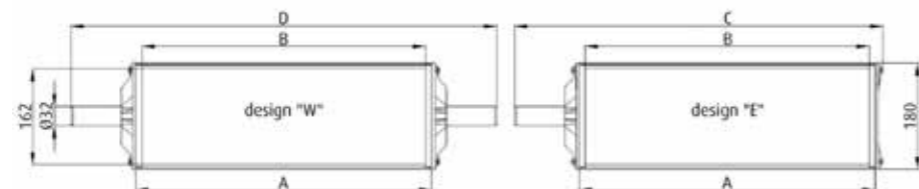
Caractéristiques produit

Oxygénation maximale par ultra fines bulles (0,2 à 1 mm)
 Coût d'installation faible
 Grande fiabilité
 Excellentes performances
 Maintenance faible
 Conception rentable

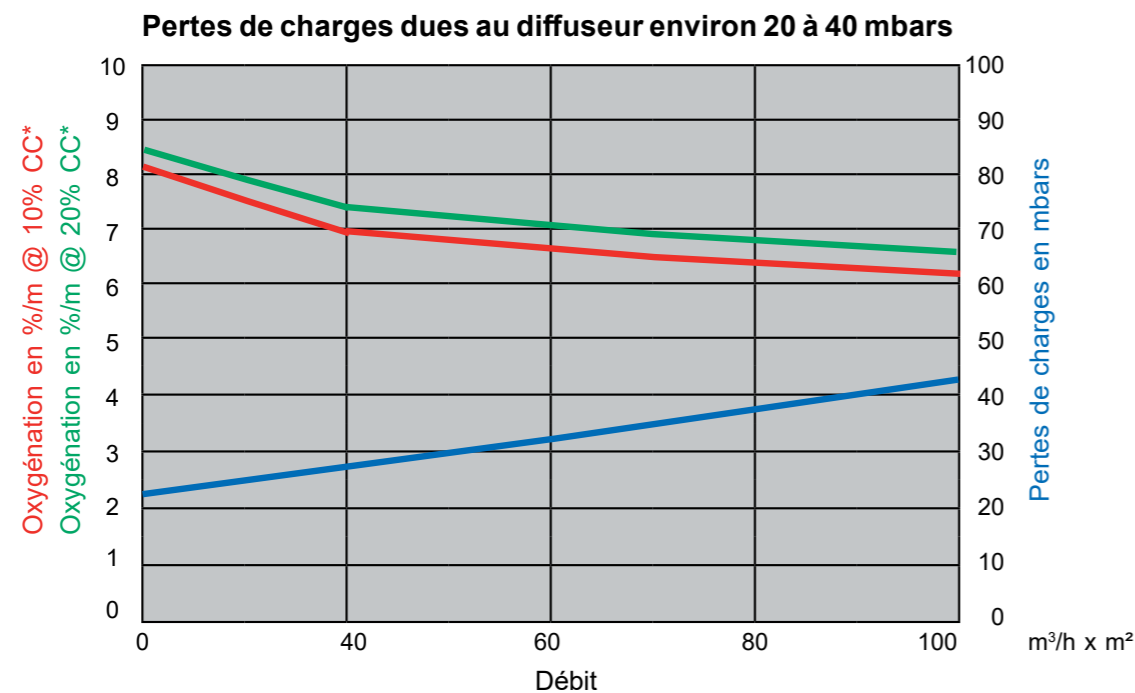
Conditions de fonctionnement

Type mm	A mm	B mm	C mm	D mm	Alimentation en air mm	Hauteur mm	Poids kg	Surface active m ²	Débit d'air maxi m ³ /h
1500	1500	1480	1620	1720	32	53	5	0,24	29 (483 l/min)
2000	2000	1980	2120	2220	32	53	6,5	0,32	38 (630 l/min)
3000	3000	2980	3120	3220	32	53	10	0,48	58 (966 l/min)
4000	4000	3980	4120		32	53	13	0,64	76 (1266 l/min)

En continu ou par intermittence



Oxygénation et pertes de charges



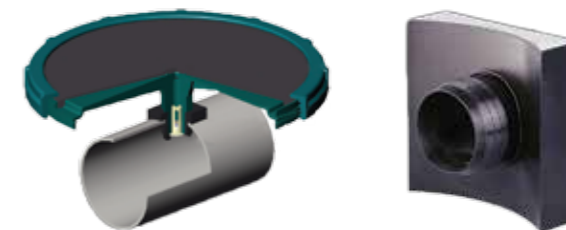
* Coefficient de Couverture = ratio entre la surface d'aération et la surface totale du réservoir

Strip diffuseur SD 180

Disques diffuseurs HD

Bague en caoutchouc universelle

Matière	EDPM
Epaisseur de la paroi du collecteur	4 à 8 mm
Diamètre de perçage	31,8 mm (1" 1/4)



Colliers

Référence produit	Type de collier	Diamètre de canalisation
C 114 T3/4	½ Collier taraudage ¾"	114,3 mm
C 110 T3/4	½ Collier taraudage ¾"	110 mm
C 90 T3/4	½ Collier taraudage ¾"	90 mm
C 114	½ Collier sans taraudage	114,3 mm
C 110	½ Collier sans taraudage	110 mm
C 90	½ Collier sans taraudage	90 mm



Tubes diffuseurs TD

Connecteurs inox pour canalisation section carrée

Référence produit	Filetage	Longueur	Pour tube de
CI 130 F3/4	3/4"	130 mm	80 x 80 mm
CI 150 F3/4	3/4"	150 mm	100 x 100 mm
CI 130 F1	1"	130 mm	80 x 80 mm
CI 150 F1	1"	150 mm	100 x 100 mm
CI 170 F1	1"	170 mm	DN 100 (114,3 mm)



Colliers (uniquement pour le taraudage de tube en 1")

Référence produit	Type de collier	Diamètre de canalisation
C 114 F1	½ Collier filetage 1"	114,3 mm
C 110 F1	½ Collier filetage 1"	110 mm





Caractéristiques produit

Solution économique
Gain sur le temps et les matériaux d'installation
Taille d'emballage compact = coût de transport réduit
Longueur : 50 m maximum
Large gamme d'accessoires pour l'installation

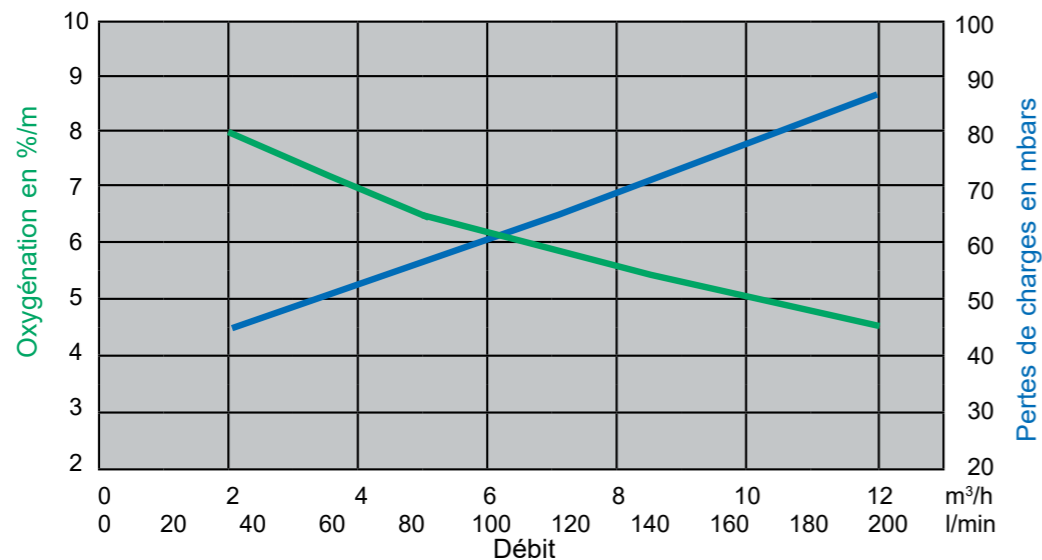
Conditions de fonctionnement

Type	Débit mini		Débit optimal		Débit maxi		Surface perforée m ²	T° air °C	T° eau °C
	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h			
Pour 1000 mm	67	4	130	8	200	12	0,16	5 - 80	5 - 40

En continu

Oxygénation et pertes de charges

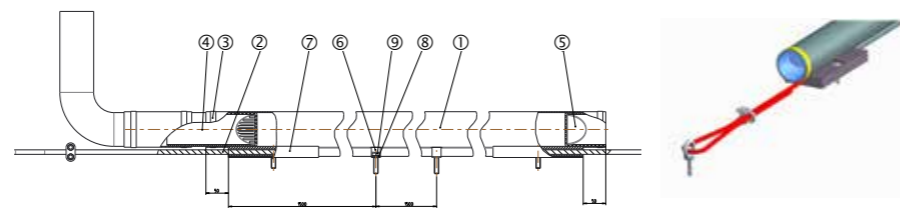
Pertes de charges dues au diffuseur environ 45 à 87 mbars



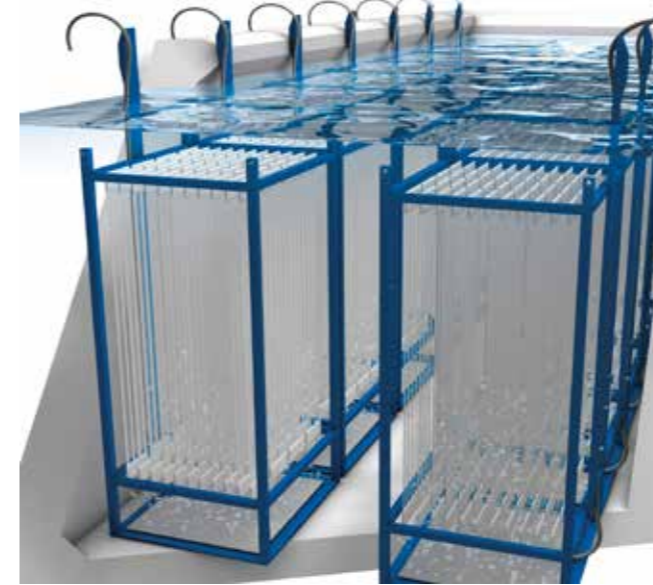
Tube diffuseur Endless ET75 en EPDM Performance Plus

Accessoires

Plan et montage



- 1. manchon
- 2. câble inox Ø10 mm
- 3. Serflex inox
- 4. embout arrivée d'air
- 5. bouchon
- 6. clip
- 7. plaque d'attache
- 8. rondelle pour M10
- 9. vis M10



Caractéristiques produit

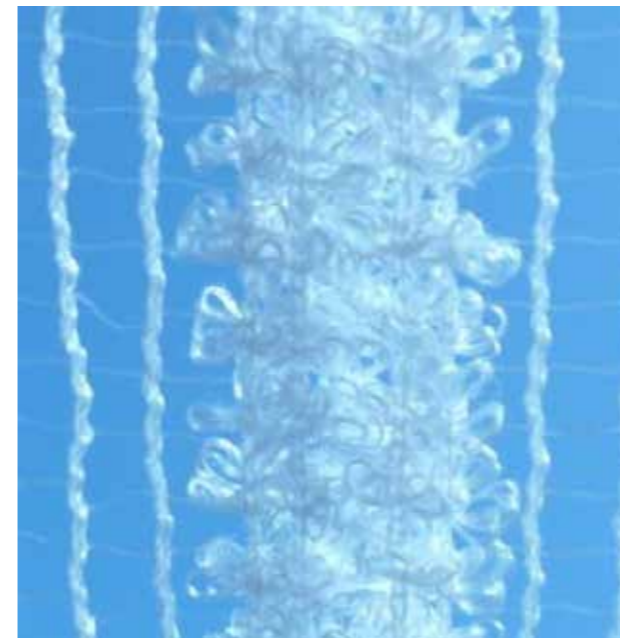
100% fil de polypropylène
Longueur : sur mesure
Largeur : 96 cm
200 g/m²
Surface obtenue : 23 m² / m² au sol
Application : station d'épuration municipale, industrielle, spécifique
Amélioration de capacité > 50%

Cleartec Biotextil® est utilisé comme un système en culture fixe installé dans la zone de traitement biologique d'une station d'épuration.

La structure du textile procure une augmentation de surface pour les micro organismes, sans restriction de débit. A combiner avec une aération par fines bulles alimentant en oxygène les micro organismes par un flux vertical.

Les installations basiques du Cleartec Biotextil® sont les zones de traitement des eaux usées ou comparables, à une température comprise entre +5 et +36 °C.

Structure

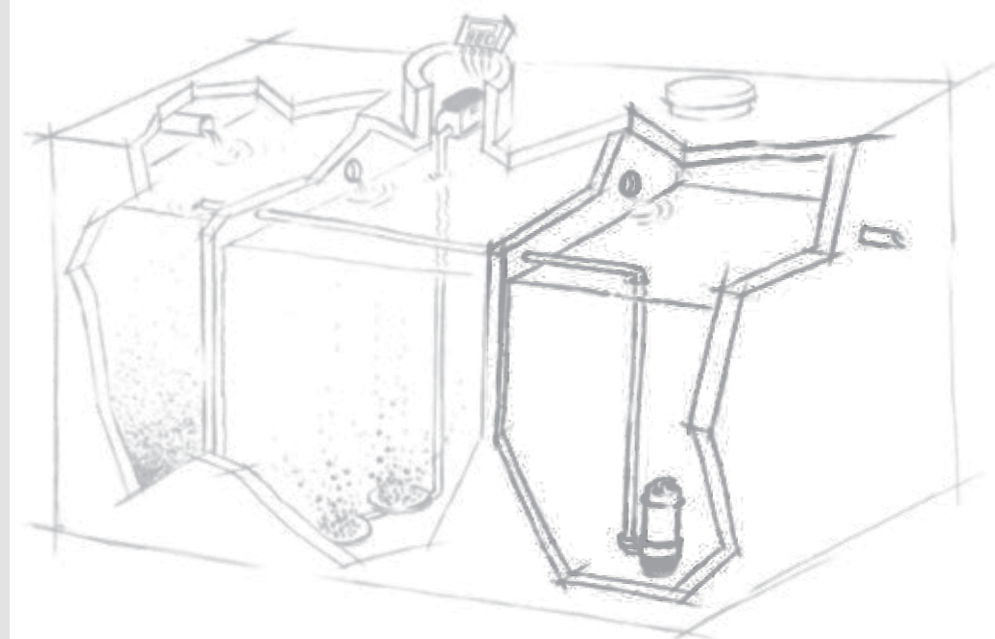


Exemple de montage





**Relever
Transférer
Irriguer**



Pompes submersibles	34
Série RV	36
Série SV	37
Série BAV	38
Série TPV	39
Série BAS	40

Avantages



Caractéristiques produit

Débit de 22 à 380 l/min
 Passage de solides jusqu'à 40 mm
 Autres modèles sur demande

Principe de fonctionnement

Les pompes submersibles sont très efficaces.

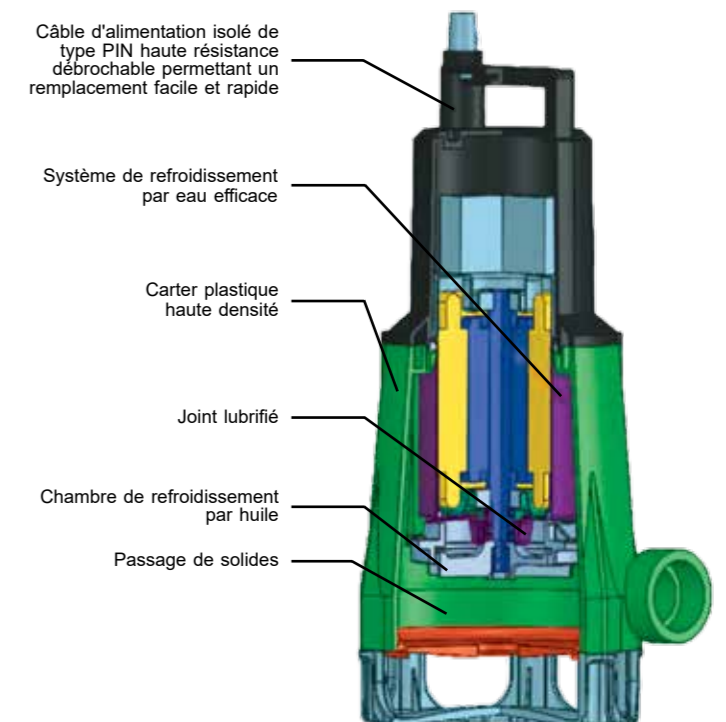
Une turbine tourne à l'intérieur d'un carter. Elle aspire le liquide par l'entrée. La rotation accélère le liquide et le pousse radialement. Le liquide s'évacue par la sortie.

Les paramètres les plus importants d'une pompe sont la vitesse de rotation et le diamètre de la turbine.

A cause du fonctionnement hydrodynamique, les deux paramètres déterminent la hauteur manométrique (H.M.T) et le débit.

Afin d'utiliser la pleine capacité des pompes, les sections de la pompe et la sortie doivent être alignées. Une réduction de sortie ou de sections réduit la capacité de pompage et affaiblit les parties mobiles, car la pompe doit fonctionner contre une pression plus élevée dans le système.

Les pompes submersibles utilisent le liquide pompé comme refroidisseur. Afin d'éviter une surchauffe, nos pompes sont équipées de protection contre le fonctionnement à sec - appelé interrupteur flotteur.



Quand le niveau d'eau est trop bas, l'interrupteur flotteur coupe automatiquement la pompe. La dernière génération de la série SM est équipée maintenant d'une puce qui régule électroniquement en vérifiant le niveau en continu et met en route ou arrête la pompe.

Nos pompes fonctionnent en 230 V. Les modèles sont disponibles en triphasé sur demande.

Applications

NETTOYAGE ET POMPAGE DE LIQUIDES

- Réservoirs d'eau et d'eaux usées
- Réservoirs à poissons
- Etangs, bassins et mines

IRRIGATION

- Récupération d'eau
- Cascades pour jardins
- Fontaines

APPLICATIONS DOMESTIQUES

- Fosses septiques
- Pompage d'eaux usées
- Transport d'eau

APPLICATIONS AGRICOLES

- Irrigation / Assèchement
- Applications industrielles





Caractéristiques produit

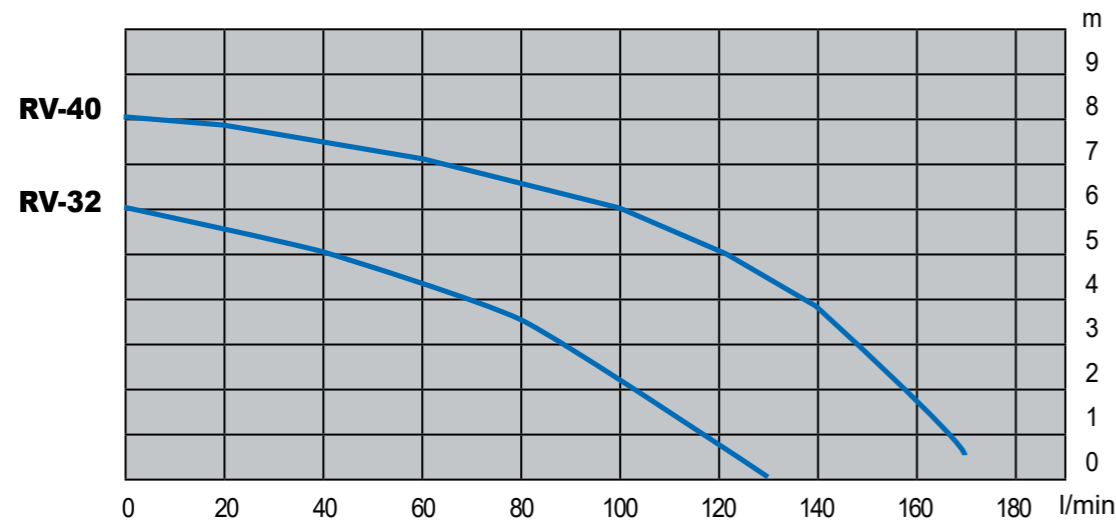
- Protection thermique de surcharge intégrée
- Carénage plastique haute qualité pour utilisation extérieure
- Conçu pour fonctionner en continu
- Passage de solides jusqu'à 18 mm
- Chambre à double volute pour piéger la saleté



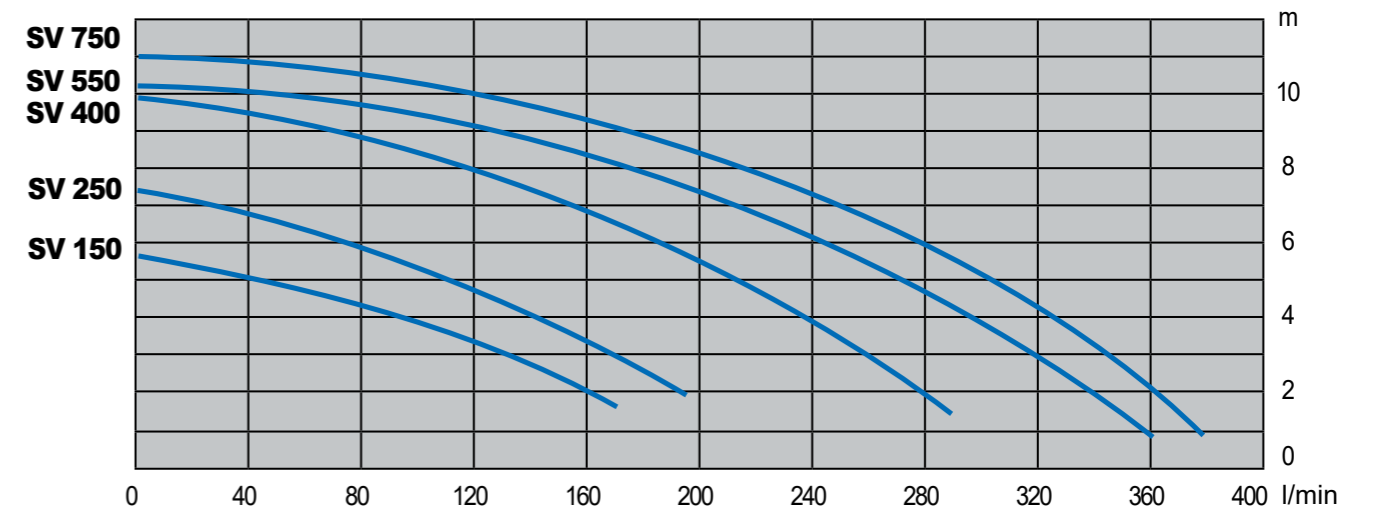
Caractéristiques produit

- Passage de solides jusqu'à 40 mm
- Utilisation possible en eaux usées
- Conception anti-colmatage
- Protection thermique intégrée
- Carter moteur en inox

Performances



Performances



Données techniques

Modèle	Moteur			Pompage				Sortie	Dimensions L x l x H	Longueur de câble	Poids	
	Tension	Puissance	Rotation	Nominal	Maximum							
	V, Hz	W	min ⁻¹	H (m)	l/min	H (m)	l/min					mm
RV-40 A	1 x 230, 50/60	250	2900/3500	5	120	8	160	32	1¼	154 x 143 x 345	10	5,9
RV-32 A	1 x 230, 50/60	200	2900/3500	4	80	6	130	32	1¼	154 x 143 x 345	10	3,9

Modèle sans interrupteur sur demande.
A : Interrupteur flottant

Données techniques

Modèle	Moteur			Pompage				Sortie	Dimensions L x l x H	Longueur de câble	Poids	
	Tension	Puissance	Rotation	Nominal	Maximum							
	V, Hz	W	min ⁻¹	H (m)	l/min	H (m)	l/min					mm
SV-150 A	1 x 230, 50/60	150	2900/3600	4	100	5,7	170	40	1½	415 x 155 x 210	10	8
SV-250 A	1 x 230, 50/60	250	2900/3600	4,5	120	7,5	220	40	1½	415 x 155 x 210	10	9,5
SV-400 A	1 x 230, 50/60	400	2900/3600	6	180	10	300	50	2	435 x 155 x 240	10	12
SV-550 A	1 x 230, 50/60	550	2900/3600	8	220	10	360	80	3	435 x 155 x 260	10	14
SV-750 A	1 x 230, 50/60	750	2900/3600	9	230	11	380	80	3	435 x 155 x 260	10	18

Modèle sans interrupteur sur demande.
A : Interrupteur flottant



Caractéristiques produit

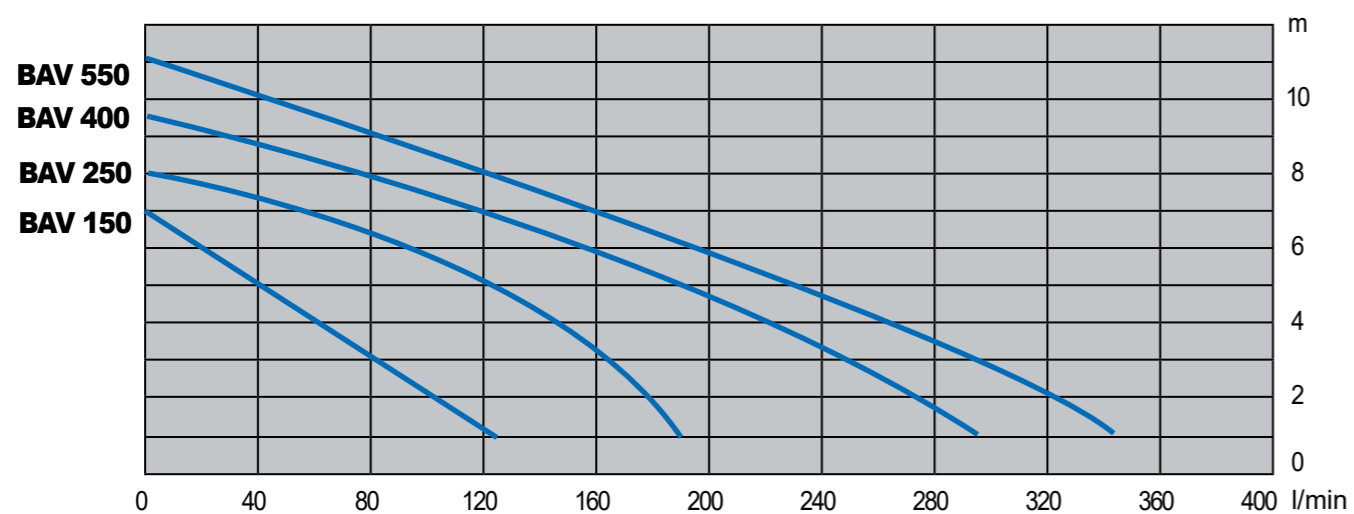
- Passage de solides jusqu'à 35 mm
- Turbine Vortex
- Utilisation en eaux usées
- Carter moteur inox
- Protection thermique intégrée



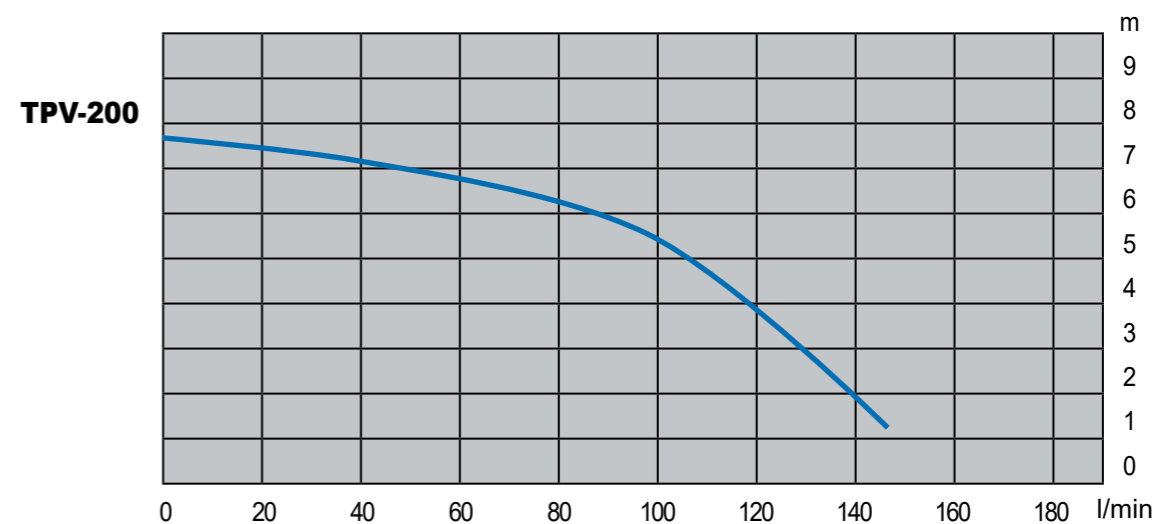
Caractéristiques produit

- Modèle TPV pour effluents (passage de solides 20 mm)
- Faible charge axiale, charge radiale nulle
- Roulements et joints conçus pour un fonctionnement continu
- Version «SA» avec interrupteur flottant pour eau de mer froide

Performances



Performances



Données techniques

Modèle	Moteur			Pompage				Sortie		Dimensions L x l x H mm	Longueur de câble m	Poids kg
	Tension	Puissance	Rotation	Nominal	Maximum	mm	Inch					
	V, Hz	W	min ⁻¹	H (m)	l/min							
BAV-150 A	1 x 230, 50/60	150	2900/3500	3,5	60	7	130	32	1¼	190 x 140 x 300	10	5
BAV-250 A	1 x 230, 50/60	250	2900/3500	5	120	8	200	40	1½	200 x 140 x 320	10	6
BAV-400 A	1 x 230, 50/60	400	2900/3500	5	180	9,5	300	50	2	230 x 160 x 350	10	6,5
BAV-550 A	1 x 230, 50/60	550	2900/3500	6	200	11	340	50	2	230 x 160 x 380	10	10

Modèle sans interrupteur sur demande.
A : Interrupteur flottant

Données techniques

Modèle	Moteur			Pompage				Sortie		Dimensions L x l x H mm	Longueur de câble m	Poids kg
	Tension	Puissance	Rotation	Nominal	Maximum	mm	Inch					
	V, Hz	W	min ⁻¹	H (m)	l/min							
TPV-200 SA	1 x 230, 50/60	200	2900/3500	4	120	7	140	32	1¼	168 x 146 x 288	10	3,6

S : Eau de mer
A : Interrupteur flottant
Autres modèles sur demande.



Caractéristiques produit

- Protection thermique intégrée
- Passage de solides jusqu'à 10 mm
- Applications pour eaux usées
- Carter moteur inox
- Haute performance
- Grande efficacité énergétique



EMTAP® Home Line



UNE EAU PROPRE POUR UNE VIE SAINE

UNE EAU POTABLE CLAIRE ET DES CANALISATIONS PROPRES

DAXTRO® EMTAP® élimine toutes traces de calcaire et de rouille dans vos canalisations.

- Sans produits chimiques, sans filtres et sans sels régénérants
- Efficace quelle que soit la matière des tuyauteries
- Simple et rapide à installer
- Aucune maintenance

UN ENNEMI SE CACHE DANS VOS CANALISATIONS

La gamme DAXTRO® EMTAP® Home Line travaille efficacement contre

LA ROUILLE

Nettoyage des conduites d'eau métalliques

LE CALCAIRE

Les dépôts de calcaire réduisent la durée de vie de vos tuyauteries
Le calcaire entraîne des coûts et réduit la durée de vie de vos appareils
Il forme des taches désagréables et laisse des résidus sur vos objets de valeur
Il est un terrain fertile pour les bactéries

ALGUES

Souvent sans danger pour la santé, mais peu appétissant

VOTRE SOLUTION

L'eau potable comme alternative à l'eau minérale

Le système DAXTRO® EMTAP® élimine les dépôts existants et protège votre système de canalisation des contaminations.

Système breveté offrant d'excellents résultats

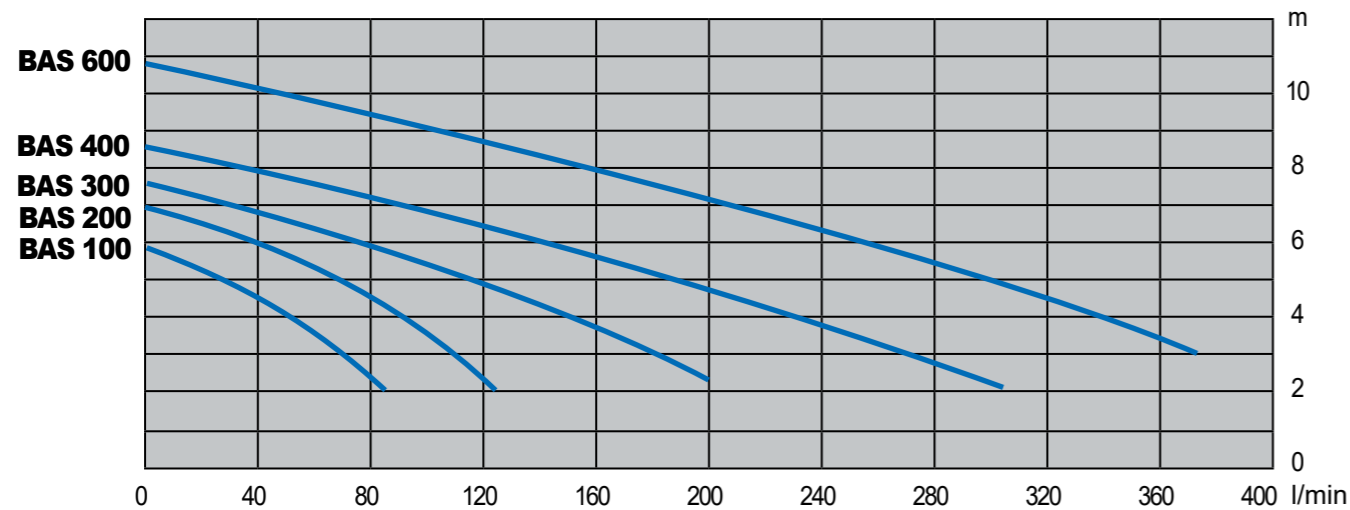
La technologie brevetée EMTAP® envoie des signaux de fréquence définis spécifiquement dans les canalisations, produisant un effet sur l'ensemble du circuit d'eau et protégeant les tuyauteries et vos équipements sans produits chimiques, sans filtres et sans sels régénérants. Ce système est simple à installer et fonctionne sur tous les matériaux de tuyauterie.

Respectueux de l'environnement et peu coûteux

Pour en savoir plus

CONTACTEZ-NOUS !

Performances



Données techniques

Modèle	Moteur			Pompage				Sortie		Dimensions L x l x H mm	Longueur de câble m	Poids kg
	Tension	Puissance	Rotation	Nominal	Maximum							
	V, Hz	W	min ⁻¹	H (m)	l/min	H (m)	l/min	mm	Inch			
BAS-100 A	1 x 230, 50/60	120	2900/3600	3.5	60	6	80	25	1	190 x 130 x 280	10	5
BAS-200 A	1 x 230, 50/60	200	2900/3600	4	100	7	140	32	1¼	190 x 130 x 280	10	6
BAS-300 A	1 x 230, 50/60	250	2900/3600	4.5	130	8	210	40	1½	200 x 135 x 285	10	6.5
BAS-400 A	1 x 230, 50/60	400	2900/3600	5	170	9	260	50	2	236 x 145 x 352	10	10
BAS-600 A	1 x 230, 50/60	550	2900/3600	6	200	11	320	50	2	276 x 165 x 425	10	12

Modèle sans interrupteur sur demande.

A : Interrupteur flottant

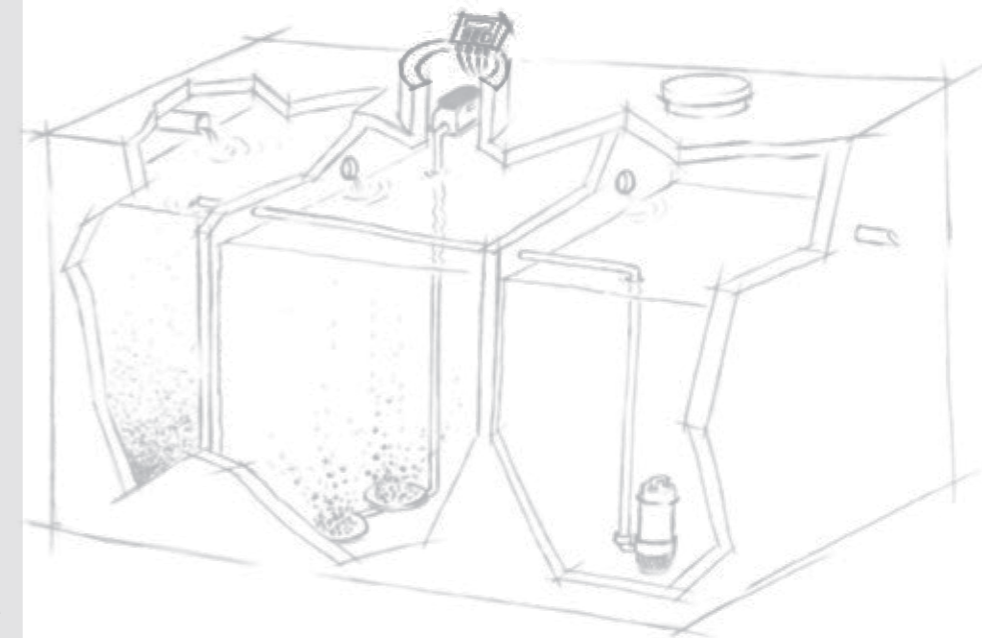


40 Pompes submersibles

41 Pureté de l'eau



Automatiser votre station



<i>BonBloc IoT</i>	44
<i>Sequetrol Starter Plus</i>	46
<i>Sequetrol IoT mini / maxi</i>	48
<i>Accessoires</i>	50

Avantages

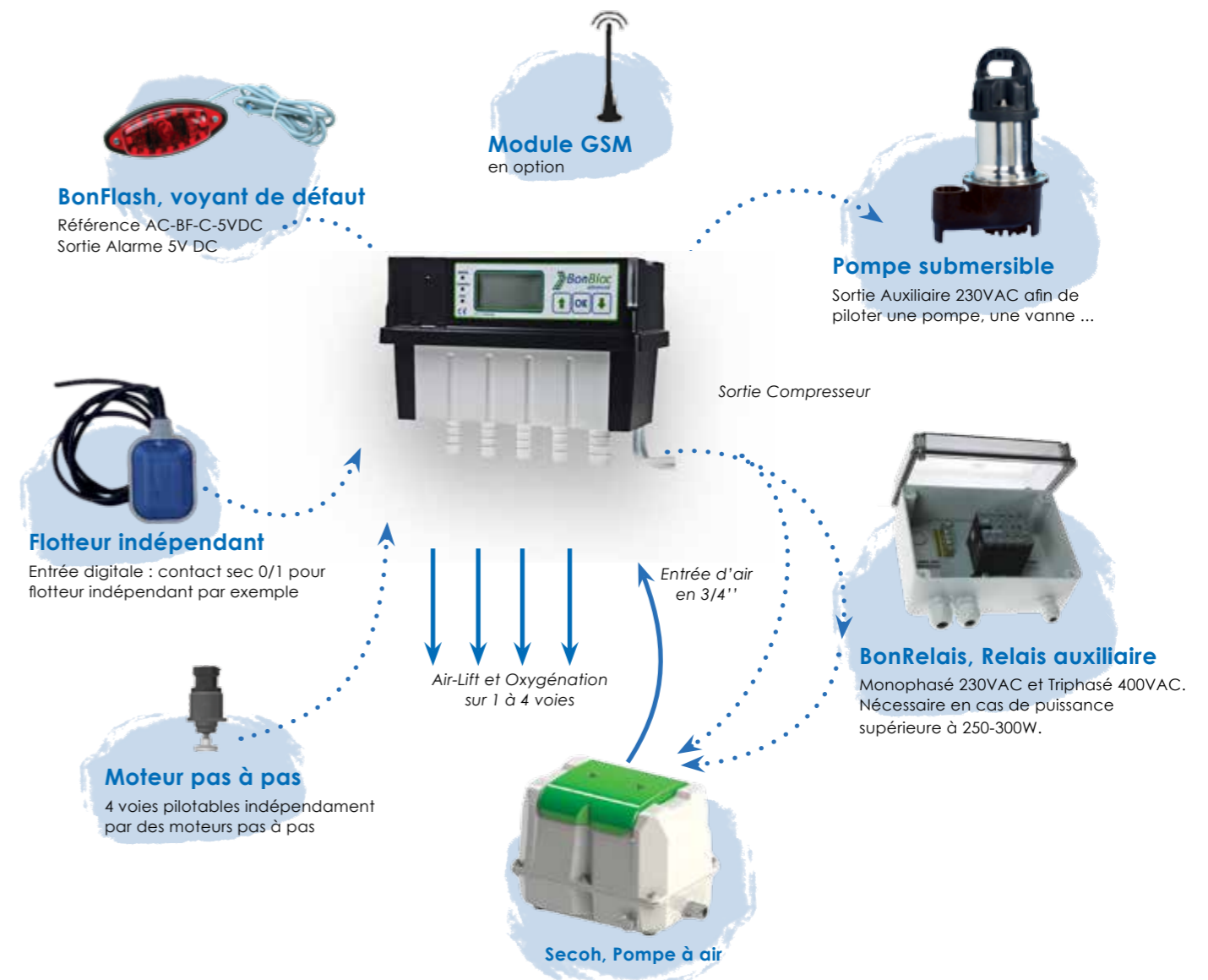


Caractéristiques produit

- 4 vannes motorisées
- 1 entrée d'air en 3/4" et 4 sorties en 1/2"
- Très grande facilité de programmation + application smartphone ou tablette pour la vérification du fonctionnement (à proximité de la micro-station)
- Jusqu'à 4 sorties relais (230Vac - 3.15A max/sortie)
- 3 entrées digitales
- 1 entrée pression 0-450 mbars
- Sortie Alarme 5Vdc compatible Bonflash
- Module GSM en option
- Contrôle du courant par sortie en option
- Serveur wifi intégré



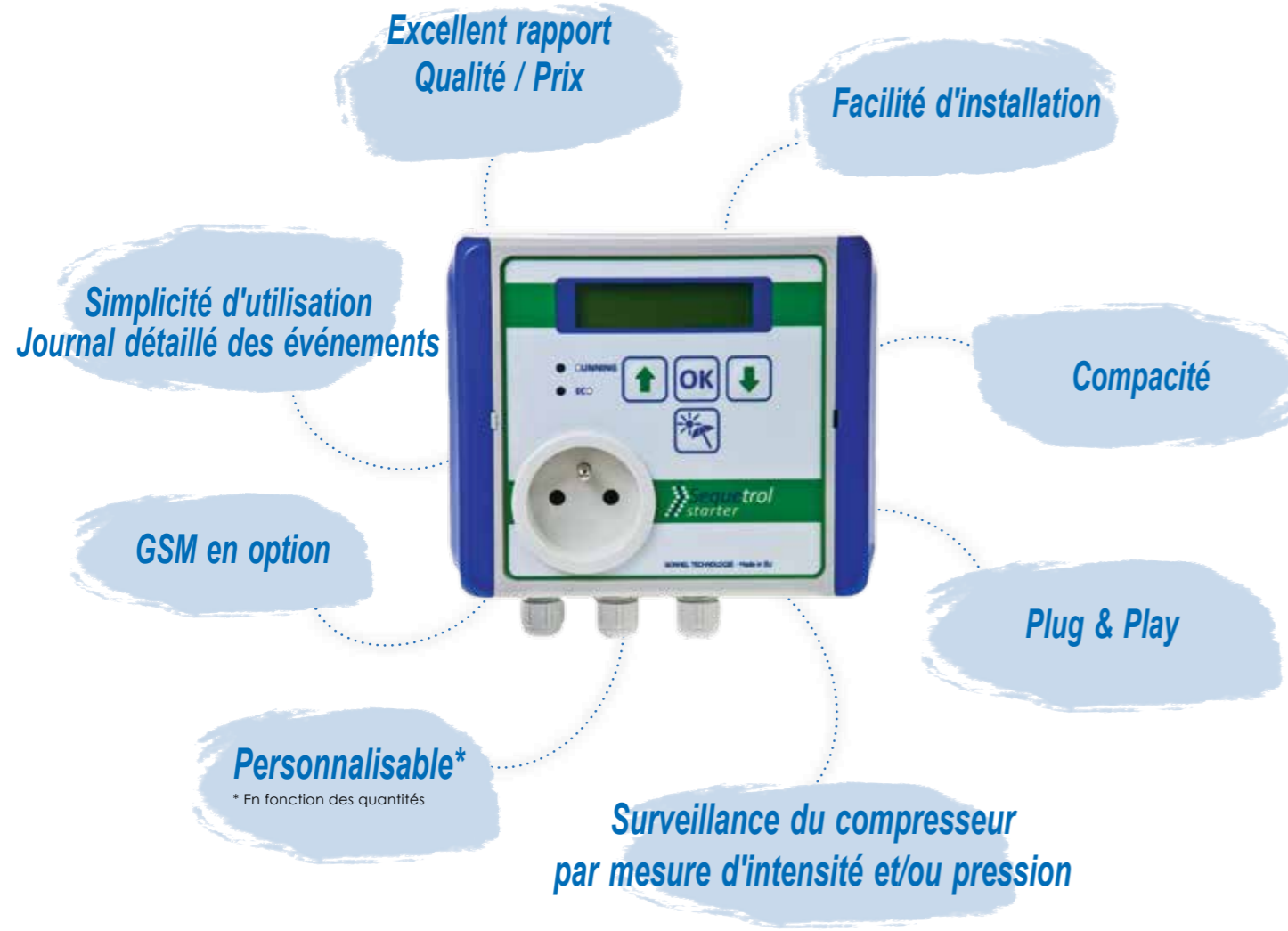
Principe de fonctionnement



Dimensions

Modèle	L x l x H (mm)	Poids (kg)
Bonbloc IoT	118 x 214 x 181	1,9

Avantages



Dimensions

Modèle	L x l x H (mm)	Poids (kg)
Sequetrol Starter Plus	150 x 145 x 62	0,75

Caractéristiques produit

- Interface 4 boutons
- Mode classique et mode Eco (mode Vacances)
- 3 sorties 230VAC (320VA max) + 1 sortie Alarme 5Vdc compatible Bonflash
- 1 entrée digitale libre
- Protection des réglages via 2 codes PIN
- Mesure d'intensité 20 à 3000 mA
- Mesure de la pression 0-500 mbars
- Fonction "Cash-Lock" : permet de bloquer le fonctionnement de la micro-station si aucun code de déverrouillage n'est rentré



Principe de fonctionnement



Avantages



Dimensions

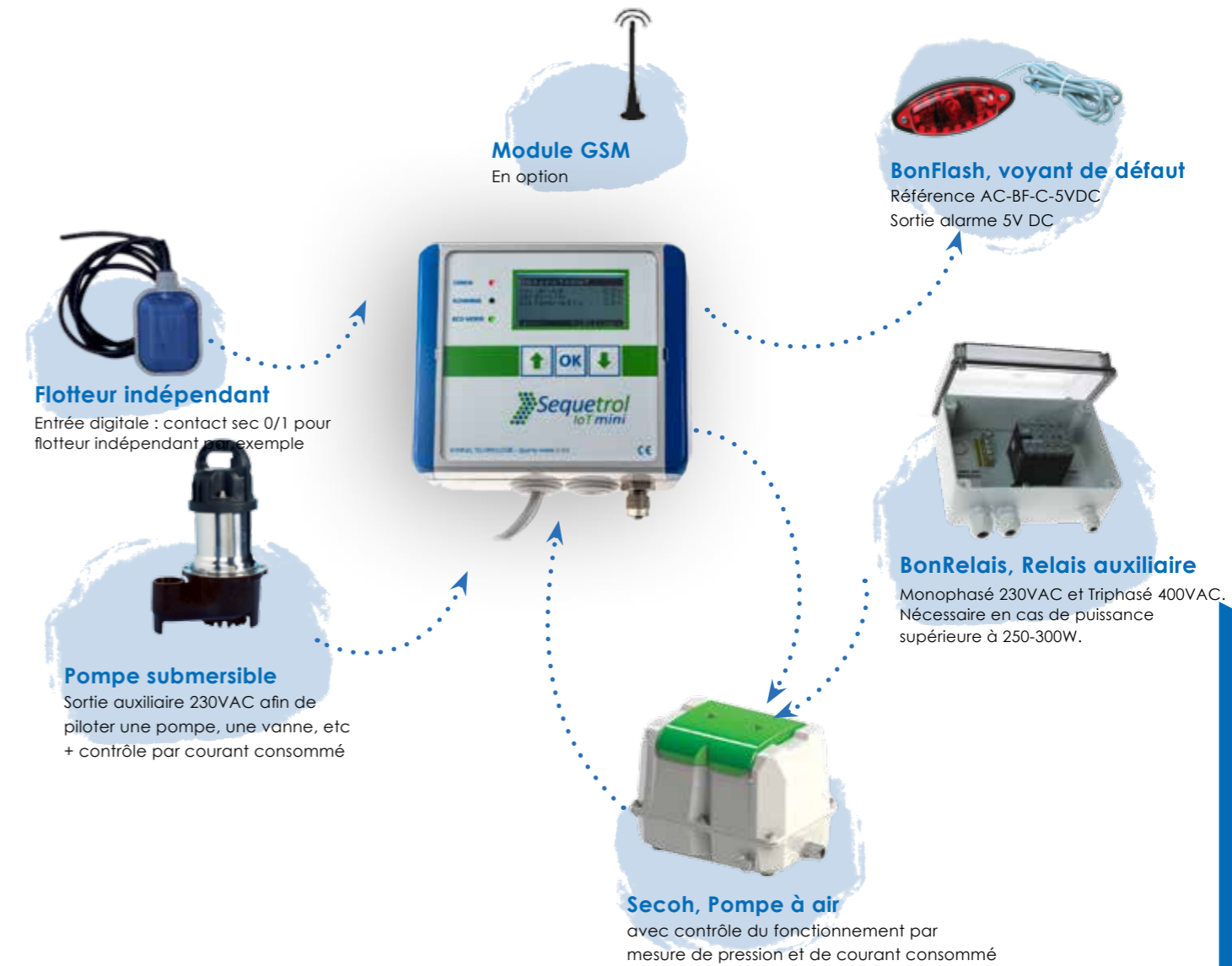
Modèle	L x l x H (mm)	Poids (kg)
Sequetrol IoT maxi	166 x 182 x 83	1,2
Sequetrol IoT mini	151 x 125 x 91 ou 61	0,9



Caractéristiques produit

- Jusqu'à 8 sorties 230 VAC (300 VA max) + 1 sortie Alarme 5 Vdc compatible Bonflash
- Jusqu'à 3 entrées digitales libres
- 1 entrée analogique 4 - 20 mA
- Mesure de la pression 0-400 mbars + Contrôle du niveau d'eau sans flotteur
- Mesure d'intensité 20 à 3000 mA en option
- Serveur wifi intégré permettant le contrôle du fonctionnement et des paramètres en se connectant avec un smartphone ou une tablette

Principe de fonctionnement



Boîtiers de contrôle

Boîtiers de contrôle

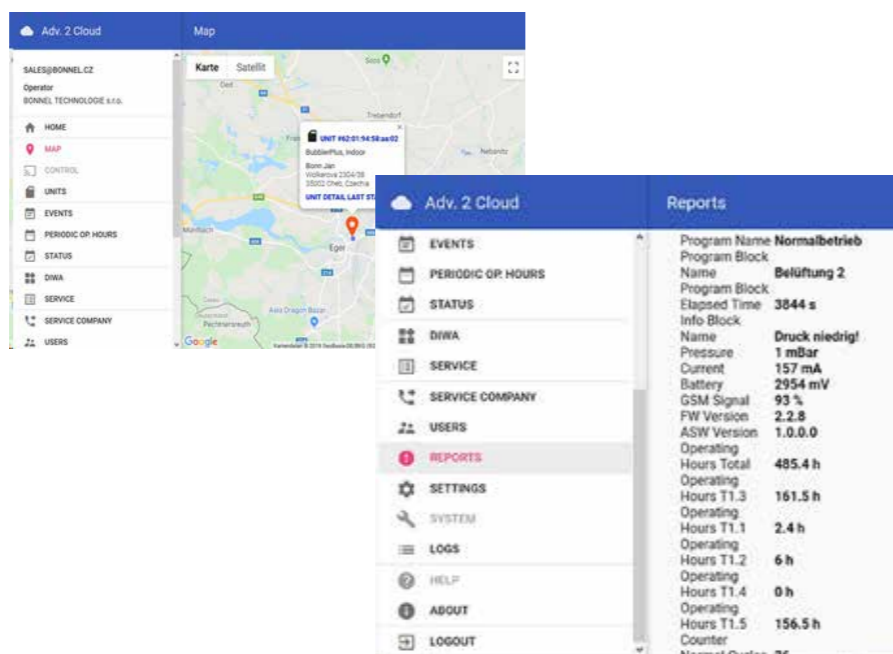


Caractéristiques de l'application

- Surveillance via 2G / 4G ou LoRa® / Sigfox®
- Contrôle de tous les paramètres disponibles
- Accès via navigateur Web
- Notification des messages d'erreur par email
- Gestion des niveaux d'accès

Plateforme de télémétrie évolutive pour exploitation, surveillance et optimisation à distance des micro-stations de traitement des eaux usées, adaptable à vos besoins et votre infrastructure informatique

- Messages d'alerte en temps réel en cas de dysfonctionnement
- Prise de main à distance pour analyser les dysfonctionnements depuis son bureau
- Planification et géolocalisation pour anticiper et optimiser les déplacements sur sites en maintenance préventive et dépannages via photos et coordonnées GPS
- Rapports de visites et modules de facturation disponibles
- Plusieurs niveaux d'utilisateurs possibles via navigateur depuis tablette, PC, téléphone portable (niveau propriétaire, société, constructeur, mainteneur etc...)
- Rapports pré-remplis, zones de champs déroulants, interface ERP, synchronisation des données en temps réel, etc...
- Bases de données et de sauvegardes sur serveur délocalisable ou serveur CLOUD (événements, alarmes, coordonnées GPS, données de service)



Caractéristiques produit

- Protection d'une ou de 2 pompes en monophasé ou triphasé - max 5kW
- Tous les réglages possibles disponibles depuis le menu et affichage sur écran LED
- Détection du niveau d'eau par capteur de pression ou par capteur analogique 4-20mA
- 1 entrée pour sonde thermique
- Sortie alarme 5 Vdc compatible Bonflash ou sortie alarme 250Vac/3A
- Modèle ATEX possible
- Compteur horaire de fonctionnement

BJD



Composition du boîtier

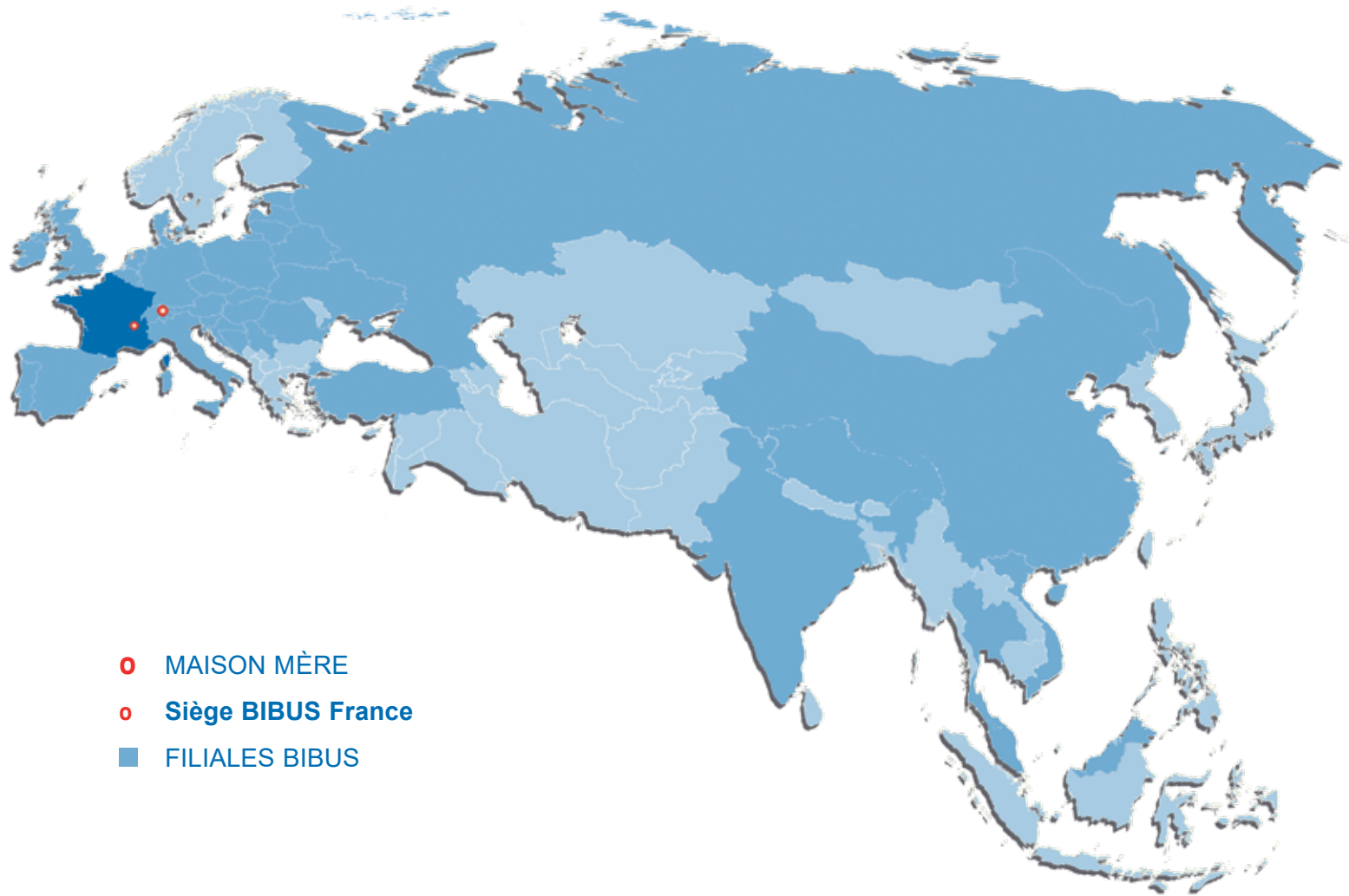
- Un voyant et avertisseur sonore, avec système à LED, support magnétique, possibilité de rajouter des accus (pile LR6) en cas de coupure de courant (12VDC)
- Un coffret comprenant un pressostat
- Un câble d'alimentation avec prise, ainsi qu'un transformateur 230VAC (12VDC)
- Une rallonge électrique
- Un tube diamètre 6 mm pour la mesure de pression (à raccorder sur un "T" ou piquage)

Fonctionnement

Le boîtier d'alarme contrôle la pression du système en continu. Si la mesure est supérieure ou égale à 250 mbar : le voyant clignote en premier lieu. Si la pression continue de monter ou si la pression chute en dessous de 70mbars, pouvant signifier une rupture des membranes ou un défaut d'alimentation du compresseur, le voyant s'éclaire sans interruption et émet un signal sonore de 70dBa.

ENGINEERING
LOGISTIQUE
SERVICE

BIBUS®
SUPPORTING YOUR SUCCESS



- MAISON MÈRE
- Siège **BIBUS France**
- FILIALES BIBUS

BIBUS FRANCE

ZA du Chapotin
233 rue des Frères Voisin
F - 69970 Chaponnay

Tél. +33 (0)4 78 96 80 00

Fax +33 (0)4 78 96 80 01

contact@bibusfrance.fr

www.bibusfrance.fr

www.shop.bibusfrance.fr