

Comment améliorer la durée de vie des équipements dans un environnement chaud et poussiéreux tout en évitant les arrêts de production coûteux ?

Convoyeur barre d'acier chaude
de 12 à 22To

COMMENT

accroître les périodes de fonctionnement et diviser par deux les temps de maintenance ?

CLIENT

Notre client, **INDUSTEAM**, est un acteur important dans le domaine de la fonderie d'acier.

Il nous a interrogé pour remplacer des amortisseurs en bout de convoyeur sur sa ligne de production avec des objectifs très précis :

- Accroître les périodes de fonctionnement entre deux maintenances sur sa ligne de production,
- Diminuer le nombre d'opérations de maintenance sur les butées pour éviter les arrêts de ligne de production,
- Augmenter la durée de vie des butées et réduire le temps de maintenance,
- Réduire le nombre d'arrêts de production et éviter des contraintes d'arrêt environnementales ambiantes.

Le client cherchait donc des amortisseurs performants et réglables pour s'adapter aux différentes masses des barres produites, et ainsi répondre à ses besoins très spécifiques.

CONTRAINTES

- L'aciérie est un environnement très poussiéreux et chaud, avec beaucoup de matières de suspension dans l'air. Cela cause un vieillissement prématuré du matériel.
- Les barres métalliques produites ont un poids variant entre 12 et 22 tonnes à une température de 50 degrés Celsius.
- Le cycle de production est très rapide, avec une barre qui passe toutes les deux minutes.
- Les butées sont donc soumises à des charges très élevées, ce qui les use rapidement.
- Les arrêts de ligne de production sont très coûteux.
- Si les amortisseurs ne sont pas adaptés à la plage de poids des barres, cela peut causer des problèmes de sécurité pour les opérateurs de la ligne de production.

SOLUTION

BIBUS France a proposé le remplacement de 2 amortisseurs par 3 amortisseurs ACE à lourdes charges pour couvrir toute la plage de masse de poids des barres.

Ces amortisseurs ACE de la gamme A3, qui pèsent entre 7,55 kg et 48 kg, sont des éléments hydrauliques extrêmement robustes, prêts à être installés avec des niveaux d'absorption d'énergie extrêmement élevés et une haute capacité d'amortissement.

Tous les amortisseurs peuvent être réglés en utilisant un outil de réglage manuel pour garantir une adaptation précise à la charge des barres.

Les amortisseurs peuvent également être équipés d'un indicateur d'usure pour faciliter la maintenance prédictive.

Les 2 amortisseurs ACE ont été fabriqués en 2 mois.
1/2 journée pour les monter.

RÉSULTATS

Notre solution a permis

- d'augmenter les périodes de fonctionnement entre deux maintenances de 50%,
- de diminuer le nombre d'opérations de maintenance de moitié,
- d'augmenter la durée de vie des butées,
- de réduire les arrêts de production de 80%.

Si vous aussi souhaitez optimiser vos équipements et leur durée de vie, n'hésitez pas à contacter BIBUS France pour une solution sur-mesure adaptée à vos besoins.